

P2000

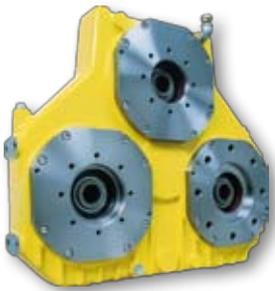
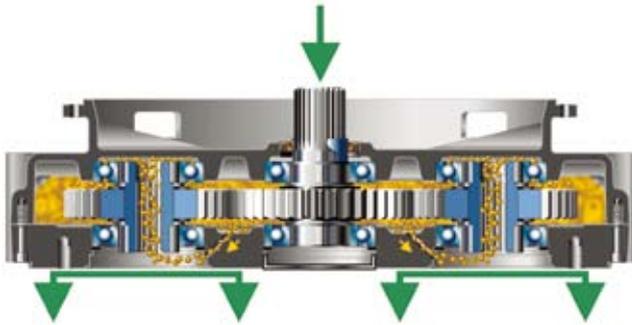
Pumpenverteilergetriebe



P2000

Die besondere Verteilergetriebebaureihe

- Zwangsschmierung der Profilhohlwellen in Verbindung mit Zahnablenprofilen aus vergütetem und nitriertem Chrommolybdänstahl vermeidet Vibrations- und Passungsrost und schützt vor frühzeitigem Verschleiß der Pumpenwellen.
- Durch das spezielle Schmiersystem in Verbindung mit ausreichend stark verrippten Gehäusen kann fast immer auf Ölkühlung verzichtet werden.
- Radialwellendichtringe aus Viton, Hersteller Freudenberg, Laufringe gehärtet, geschliffen und austauschbar.
- STIEBEL-Pumpenverteilergetriebe sind für den Betrieb mit hochelastischer Kupplung vorgesehen. Großzügige Lüftungsöffnungen in den antriebsseitigen SAE-Kupplungsglocken verhindern einen Hitzestau und erhöhen somit die Lebensdauer der Drehschwingungsdämpfer.



P2000

Verteilergetriebe

Einleitung			2
Leistungsübersicht			4
Dokumentation			7
Baugröße	Getriebetyp	Leistung	Seite
1 Pumpe			8
L	4381	280 kW	10
2 Pumpen			12
XS	4504	193 kW	14
S	4363, 4360	320 kW	16
M	4370	400 kW	18
L	4380	530 kW	20
XL	4390	700 kW	22
XXL	4331	900 kW	24
3 Pumpen			26
S	4362	320 kW	28
M	4372	400 kW	30
L	4382	530 kW	32
L	4383	530 kW	34
XL	4392	700 kW	36
XL	4396	700 kW	38
XXL	4517	900 kW	40
XXL	4332	900 kW	42
4 Pumpen			44
L	4384	530 kW	46
L	4399	530 kW	48
XL	4394	700 kW	50
XXL	4325, 4525	900 kW	52
Sonder-Pumpenverteilergetriebe und Extras			54
Unterschiedliche Pumpendrehzahlen			56
Beidseitiger Pumpenanbau			57
Antrieb: Elektromotor			59
Unterschiedliche Pumpendrehzahlen			61
Beidseitiger Pumpenanbau mit Zwischenrädern			62
Abschaltbare Pumpenanschlüsse			65
XXXL			66
SAE - Anbaumaße			68
Schmierstoffe			70

Leistungsübersicht

Baugröße		XS	S	M
Achsabstand Antrieb / Abtrieb (mm)		122,5	147	168
1 Pumpe	Typ			
	Motorleistung: P			
	Drehmoment: T			
	Drehzahl: n			
	Maximaldrehzahl: n _{max}			
2 Pumpen	Typ	4504	4363, 4360	4370
	Motorleistung: P	193 kW	320 kW	400 kW
	Drehmoment: T	800 Nm	1100 Nm	1500 Nm
	Drehzahl: n	2300 min ⁻¹	2800 min ⁻¹	2500 min ⁻¹
	Maximaldrehzahl: n _{max}	4000 min ⁻¹	3500 min ⁻¹	3500 min ⁻¹
3 Pumpen	Typ		4362	4372
	Motorleistung: P		320 kW	400 kW
	Drehmoment: T		1100 Nm	1500 Nm
	Drehzahl: n		2800 min ⁻¹	2500 min ⁻¹
	Maximaldrehzahl: n _{max}		3500 min ⁻¹	3500 min ⁻¹
4 Pumpen	Typ			
	Motorleistung: P			
	Drehmoment: T			
	Drehzahl: n			
	Maximaldrehzahl: n _{max}			
pro Abtrieb:				
Leistung: P	115 kW	175 kW	210 kW	
Drehmoment: T	340 Nm	600 Nm	800 Nm	
Drehzahl: n	3250 min ⁻¹	2800 min ⁻¹	2500 min ⁻¹	
Maximaldrehmoment: T _{max}	400 Nm	900 Nm	1000 Nm	
Übersetzungen von - bis	0,50 - 0,94	0,65 - 1,55	0,6 - 1,53	
Motoranschluss Welle DIN 5480	SAE 3 W40x2	SAE 2, SAE 3 W50x2	SAE 1, SAE 2, SAE 3 W50x2	
Pumpenanschluss	SAE A / B / C	SAE A / B / C	SAE B / C / D	



Leistungsübersicht

Baugröße		L	XL	XXL	
Achsabstand Antrieb / Abtrieb (mm)		203	235	282,8	
1 Pumpe	Typ	4381			
	Motorleistung: P	280 kW			
	Drehmoment: T	1500 Nm			
	Drehzahl: n	2200 min ⁻¹			
	Maximaldrehzahl: n _{max}	3000 min ⁻¹			
2 Pumpen	Typ	4380	4390	4331	
	Motorleistung: P	530 kW	700 kW	900 kW	
	Drehmoment: T	2300 Nm	3300 Nm	4800 Nm	
	Drehzahl: n	2200 min ⁻¹	2000 min ⁻¹	1800 min ⁻¹	
	Maximaldrehzahl: n _{max}	3000 min ⁻¹	2800 min ⁻¹	2500 min ⁻¹	
3 Pumpen	Typ	4382, 4383	4392, 4396	4332, 4517**	
	Motorleistung: P	530 kW	700 kW	900 kW	
	Drehmoment: T	2300 Nm	3300 Nm	4800 Nm	
	Drehzahl: n	2200 min ⁻¹	2000 min ⁻¹	1800 min ⁻¹	
	Maximaldrehzahl: n _{max}	3000 min ⁻¹	2800 min ⁻¹	2500 min ⁻¹	
4 Pumpen	Typ	4384, 4399*	4394	4325	4525
	Motorleistung: P	530 kW	700 kW	900 kW	750 kW
	Drehmoment: T	2300 Nm	3300 Nm	4800 Nm	3770 Nm
	Drehzahl: n	2200 min ⁻¹	2000 min ⁻¹	1800 min ⁻¹	1900 min ⁻¹
	Maximaldrehzahl: n _{max}	3000 min ⁻¹	2800 min ⁻¹	2500 min ⁻¹	2500 min ⁻¹
pro Abtrieb:					
Leistung: P		280 kW	360 kW	460 kW	420 kW
Drehmoment: T		1250 Nm	1750 Nm	2450 Nm	2110 Nm
Drehzahl: n		2200 min ⁻¹	2000 min ⁻¹	1800 min ⁻¹	1900 min ⁻¹
Maximaldrehmoment: T _{max}		1500 Nm	1900 Nm	2750 Nm	2300 Nm
Übersetzungen von - bis		0,66 - 1,52	0,66 - 1,51	0,67 - 1,49	
Motoranschluss Welle DIN 5480		SAE 1, SAE 2, SAE 3 ohne SAE-Flansch W50x2	SAE 0, SAE 1, SAE 2 ohne SAE-Flansch W60x2	SAE 0, SAE 1 ohne SAE-Flansch W70x3, W60x2	
Pumpenanschluss		SAE B / C / D / E	bis 355 ccm	bis 500 ccm	

* a = 234,5 ** a = 220







Telefax an (0 22 91) 791-298
Stiebel Getriebebau GmbH & Co. KG
Industriestr. 12

D-51545 Waldbröl

Firma: _____
Ansprechpartner: _____
Straße: _____
PLZ, Ort: _____
Telefon: _____
Telefax: _____
E-Mail: _____

Getriebe für 1 Pumpe

Typ

Typ Antriebsdrehzahl min⁻¹ Pumpendrehzahl min⁻¹

Einsatzbedingungen

Arbeitsmaschine
Betriebsdauer pro Tag h Umgebungstemperatur von °C bis °C
Einsatzort

Antrieb

Dieselmotor andere
Leistung kW bei Drehzahl min⁻¹ Steuerung: hydrostatisch
max. Moment Nm bei Drehzahl min⁻¹ über Motordrehzahl
 Antriebsgehäuse SAE Schwungradgröße SAE Welle
 Kupplung (Motor / Getriebe)
 Kardanflansch Durchmesser mm Bezeichnung

Abtrieb Anbaustelle I

Pumpe Hersteller, Typ
Flansch SAE (2-loch / 4-loch) Zahnwelle, Profil

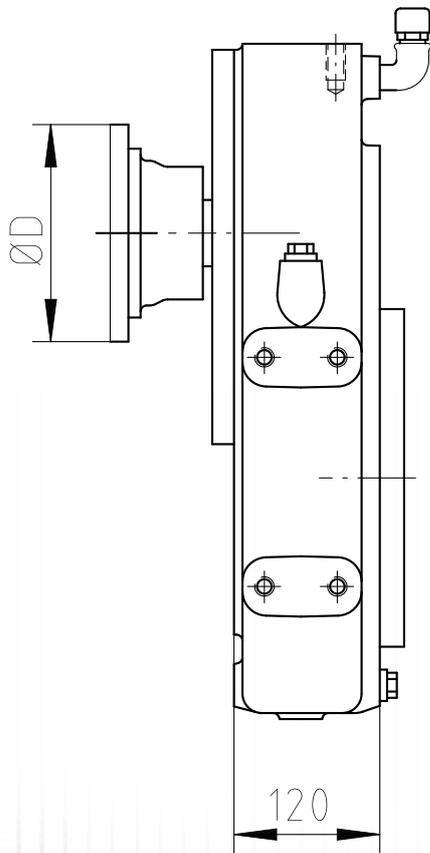
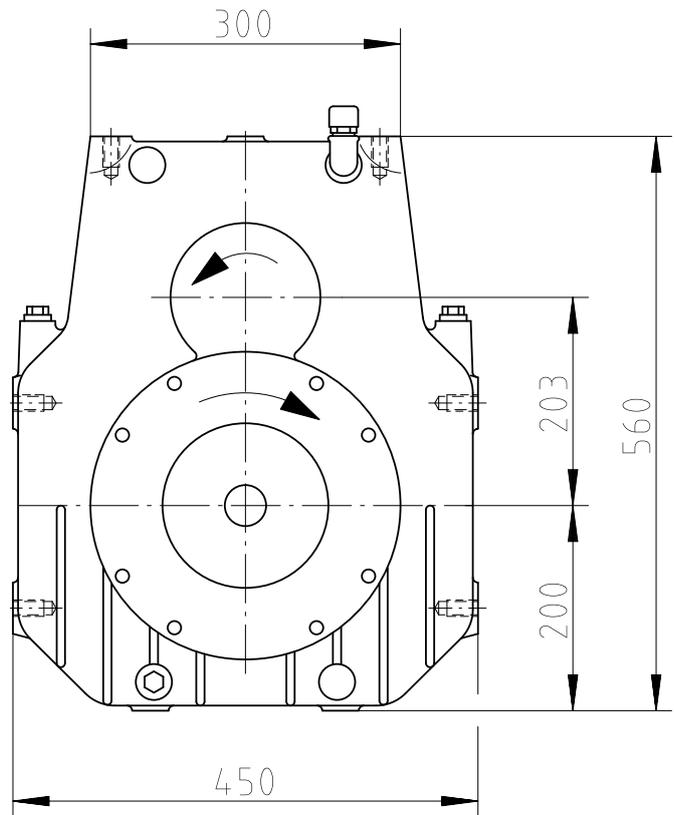
Typ 4381

Pumpenflansche:

SAE B, SAE C, SAE D, SAE E

Gehäusewerkstoff:

Grauguss



Antriebsflansch D

150

180

180 kreuzverzahnt

SAE 1800

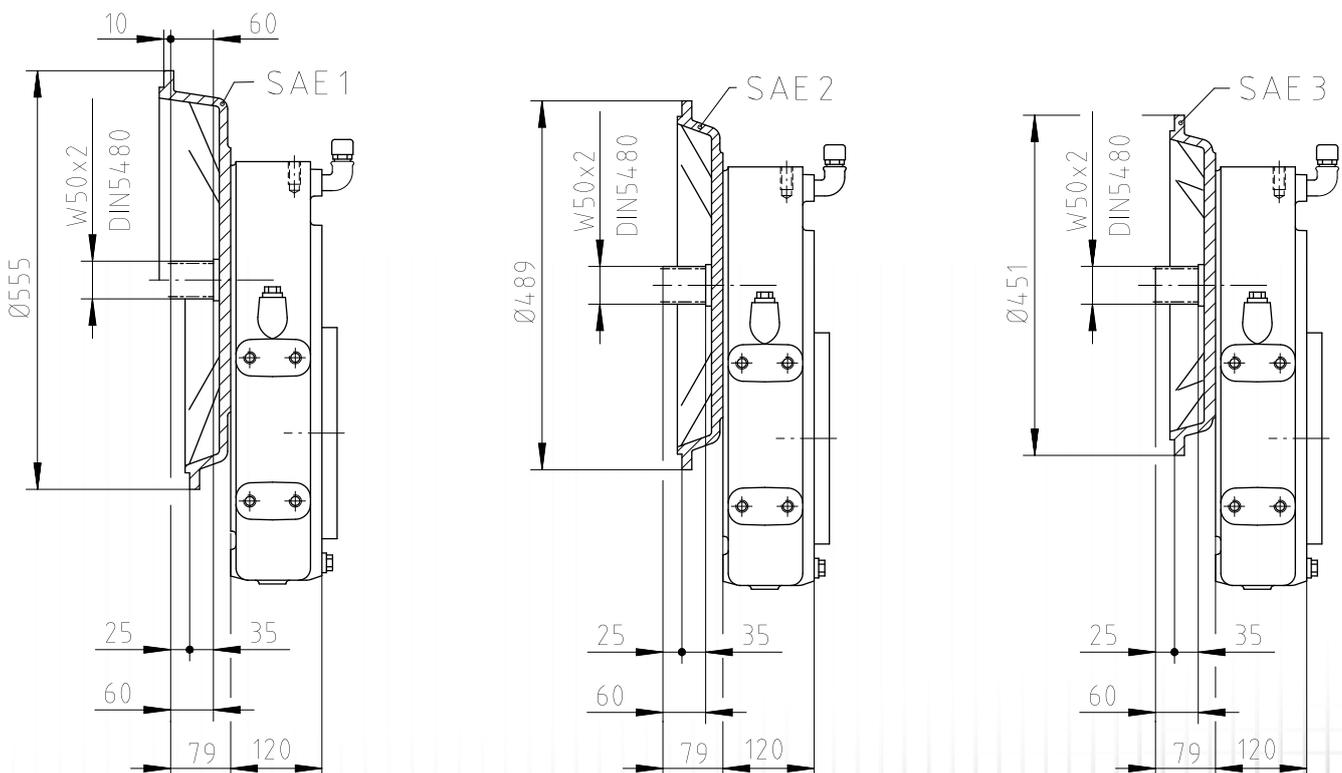
Typ 4381

Leistungsdaten

Motorleistung P	280 kW
Leistung pro Abtrieb P	280 kW
Maximalmoment pro Abtrieb T	1500 Nm
Maximaldrehzahl n	3000 min ⁻¹
Gewicht ca.	105 kg

i*	0,6572	0,7059	0,7576	0,8125	0,8710	0,9661	1,0351	1,1481	1,2308	1,3200	1,4167	1,5217
J** [kgm ²]	0,1356	0,1262	0,1176	0,1097	0,1023	0,0923	0,0862	0,0779	0,0728	0,0680	0,0634	0,0592

* i = $\frac{\text{Antriebsdrehzahl}}{\text{Abtriebsdrehzahl}}$ ** Massenträgheitsmoment, bezogen auf die Antriebswelle.







Telefax an (0 22 91) 791-298
Stiebel Getriebebau GmbH & Co. KG
Industriestr. 12

D-51545 Waldbröl

Firma: _____

Ansprechpartner: _____

Straße: _____

PLZ, Ort: _____

Telefon: _____

Telefax: _____

E-Mail: _____

Getriebe für 2 Pumpen

Typ

Typ Antriebsdrehzahl min⁻¹ Pumpendrehzahl min⁻¹

Einsatzbedingungen

Arbeitsmaschine

Betriebsdauer pro Tag h Umgebungstemperatur von °C bis °C

Einsatzort

Antrieb

Dieselmotor andere

Leistung kW bei Drehzahl min⁻¹ Steuerung: hydrostatisch

max. Moment Nm bei Drehzahl min⁻¹ über Motordrehzahl

Antriebsgehäuse SAE Schwungradgröße SAE Welle

Kupplung (Motor / Getriebe)

Kardanflansch Durchmesser mm Bezeichnung

Abtrieb Anbaustelle I

Pumpe Hersteller, Typ

Flansch SAE (2-loch / 4-loch) Zahnwelle, Profil

Abtrieb Anbaustelle II

Pumpe Hersteller, Typ

Flansch SAE (2-loch / 4-loch) Zahnwelle, Profil

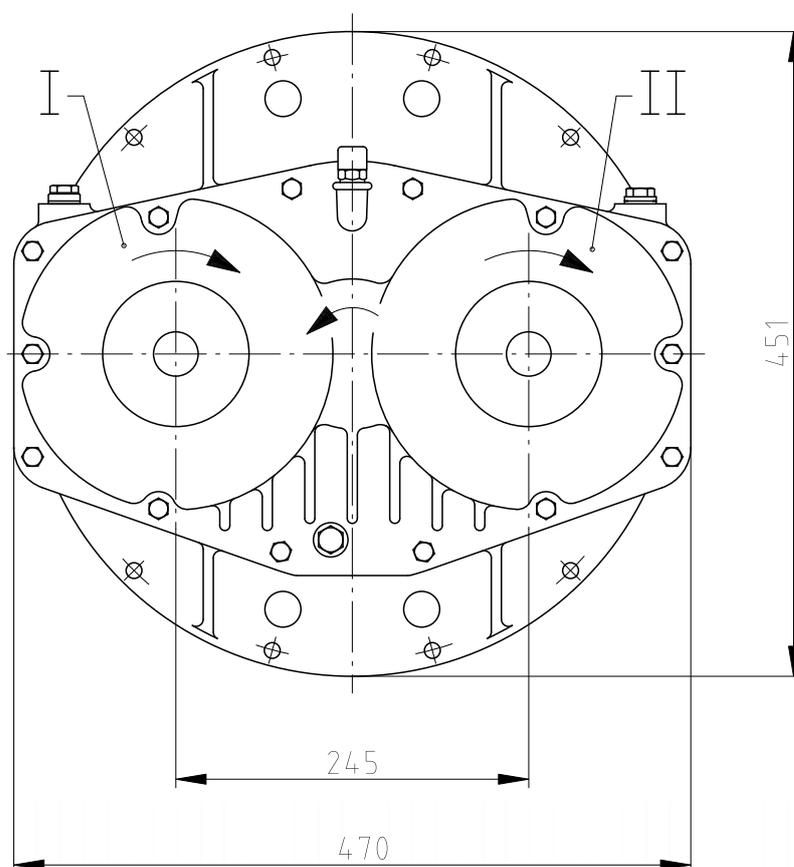
Typ 4504

Pumpenflansche:

SAE B, SAE C

Gehäusewerkstoff:

Grauguss



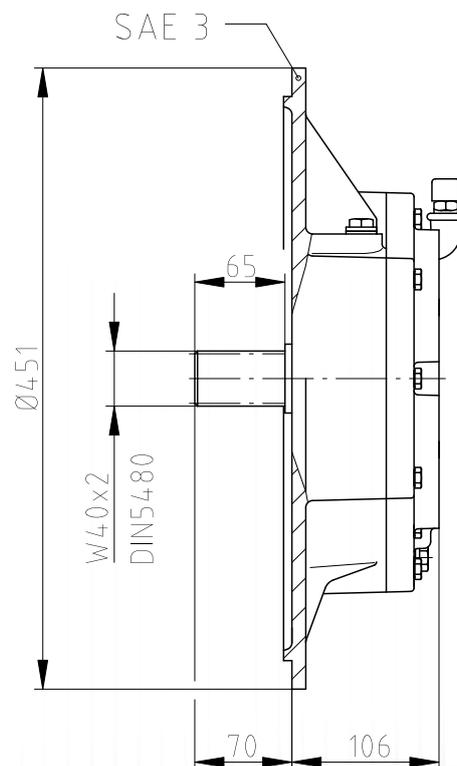
Typ 4504

Leistungsdaten

Motorleistung P	193 kW
Leistung pro Abtrieb P	115 kW
Maximalmoment pro Abtrieb T	400 Nm
Maximaldrehzahl n	4000 min ⁻¹
Gewicht ca.	55 kg

i*	0,5000	0,5909	0,7073	0,816	0,8421	0,9444	0,9714
J** [kgm ²]	0,0344	0,0299	0,0250	0,0221	0,0205	0,0193	0,0175

* i = $\frac{\text{Antriebsdrehzahl}}{\text{Abtriebsdrehzahl}}$ ** Massenträgheitsmoment, bezogen auf die Antriebswelle.



Typ 4363 / 4360

Pumpenflansche:

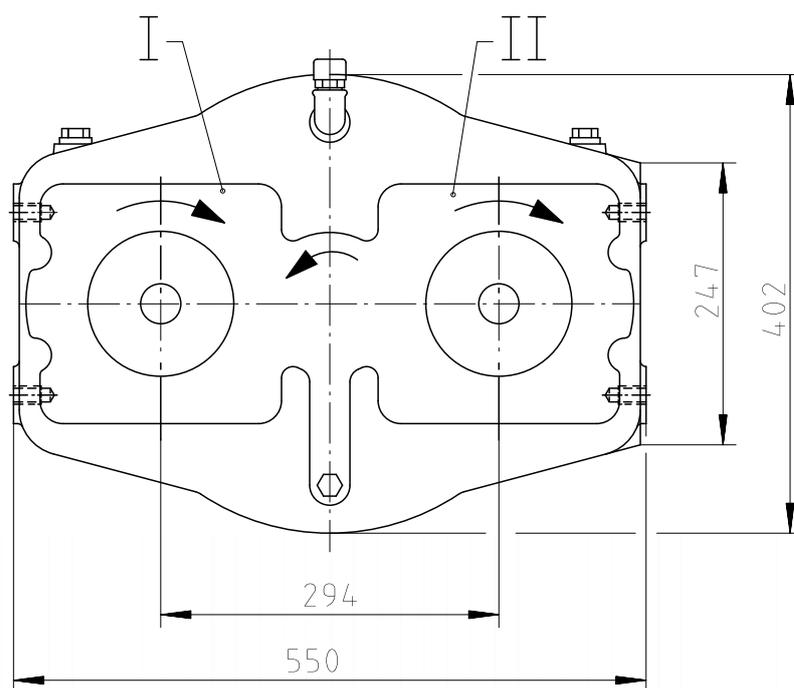
SAE A, SAE B, SAE C, SAE D

Gehäusewerkstoff:

Typ 4363 Grauguss

Alternativ Gehäusewerkstoff:

Typ 4360 Aluminiumlegierung



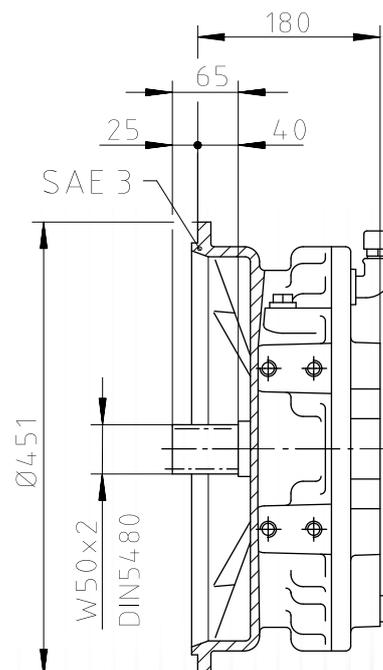
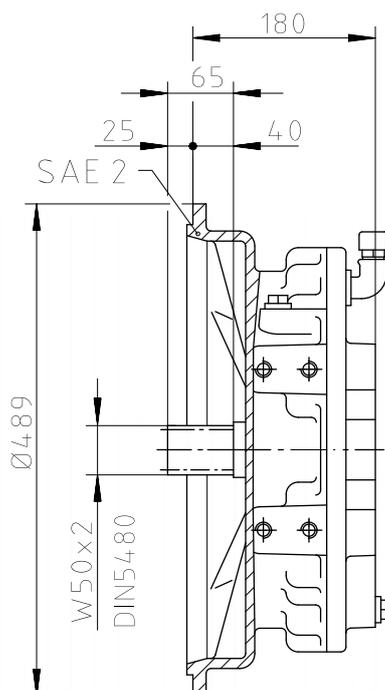
Typ 4363 / 4360

Leistungsdaten

Motorleistung P	320 kW
Leistung pro Abtrieb P	175 kW
Maximalmoment pro Abtrieb T	900 Nm
Maximaldrehzahl n	3500 min ⁻¹
Gewicht ca.	87/45 kg

i*	0,6471	0,7143	0,7500	0,8261	0,9091	0,9535	1,0488	1,1000	1,2105	1,3333	1,4000	1,5455
J** [kgm ²]	0,0549	0,0507	0,0488	0,0452	0,0421	0,0406	0,0378	0,0365	0,0340	0,0316	0,0305	0,0282

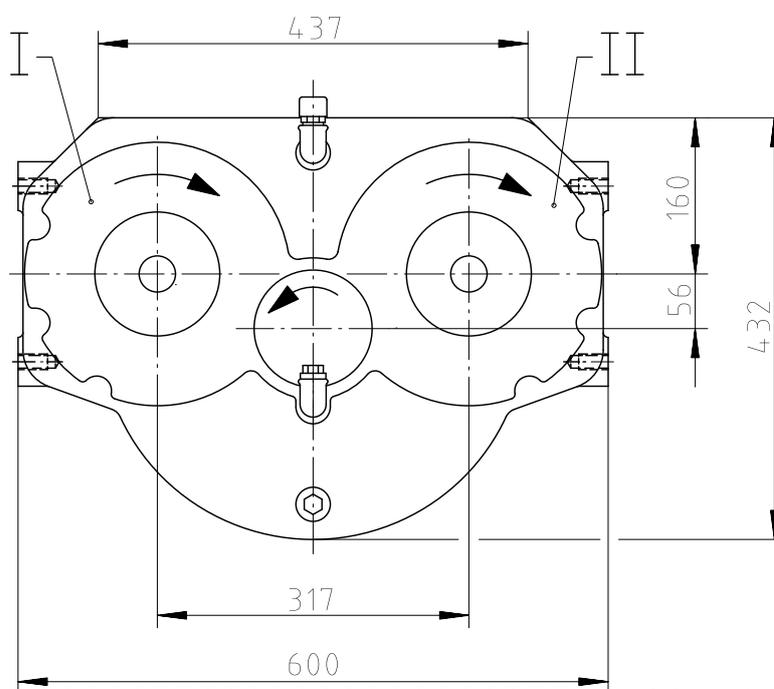
* i = $\frac{\text{Antriebsdrehzahl}}{\text{Abtriebsdrehzahl}}$ ** Massenträgheitsmoment, bezogen auf die Antriebswelle.



Typ 4370

Pumpenflansche:
SSAE B, SAE C, SAE D

Gehäusewerkstoff:
Grauguss



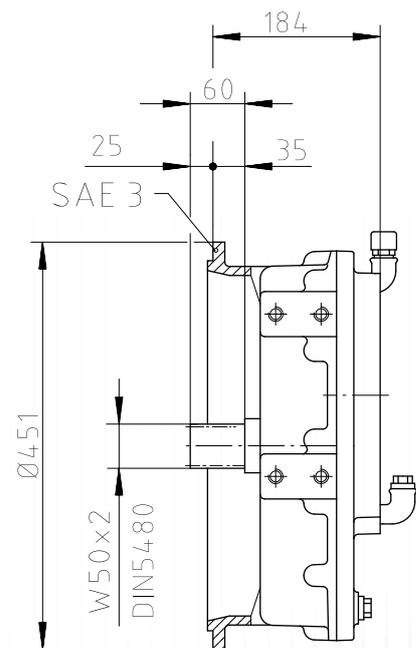
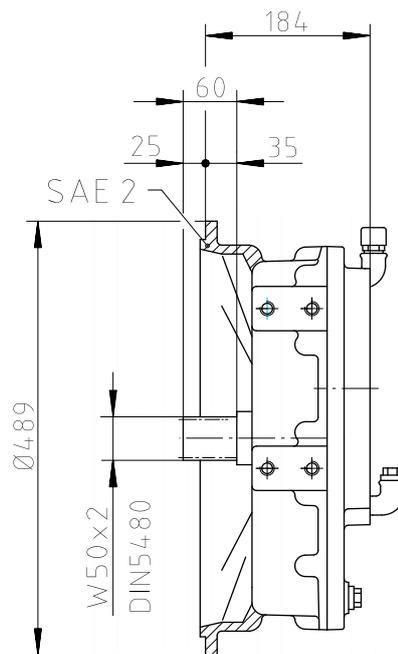
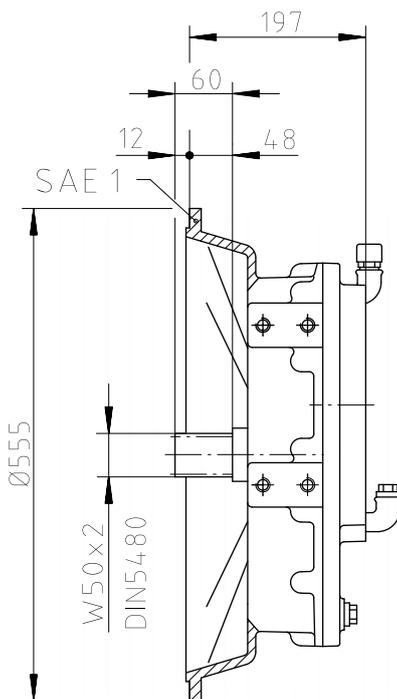
Typ 4370

Leistungsdaten

Motorleistung P	400 kW
Leistung pro Abtrieb P	210 kW
Maximalmoment pro Abtrieb T	1000 Nm
Maximaldrehzahl n	3500 min ⁻¹
Gewicht ca.	104 kg

i*	0,6000	0,6552	0,7143	0,7778	0,8462	0,9200	0,9592	1,0426	1,0870	1,1818	1,2857	1,4000	1,5263
J** [kgm ²]	0,0942	0,0882	0,0828	0,0778	0,0733	0,0692	0,0672	0,0634	0,0616	0,0581	0,0547	0,0514	0,0482

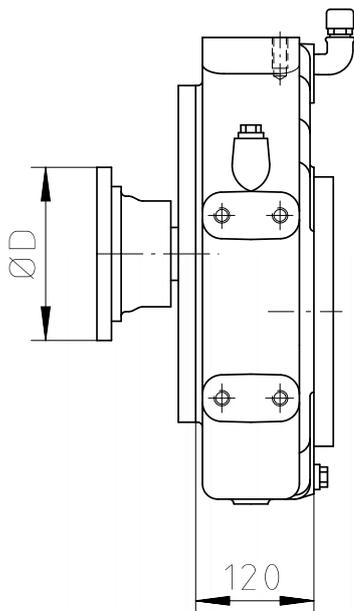
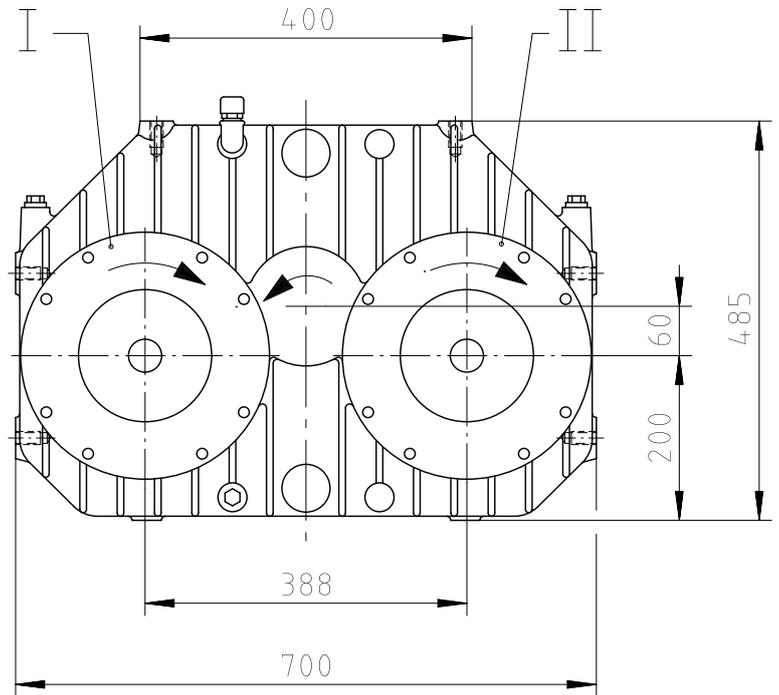
*i = $\frac{\text{Antriebsdrehzahl}}{\text{Abtriebsdrehzahl}}$ ** Massenträgheitsmoment, bezogen auf die Antriebswelle.



Typ 4380

Pumpenflansche:
SAE B, SAE C, SAE D, SAE E

Gehäusewerkstoff:
Grauguss



Antriebsflansch D

150

180

180 kreuzverzahnt

SAE 1800

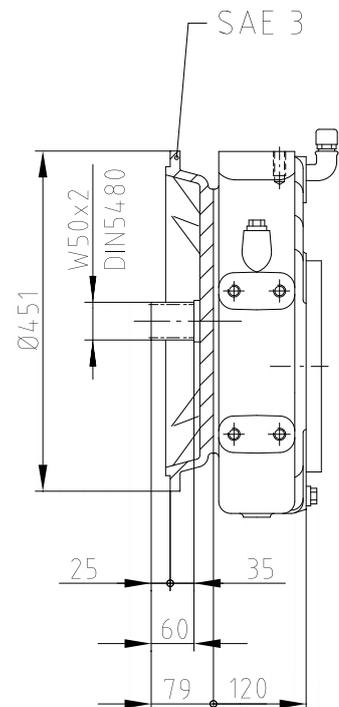
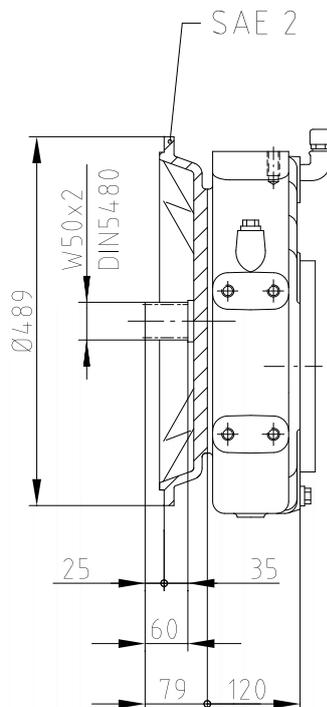
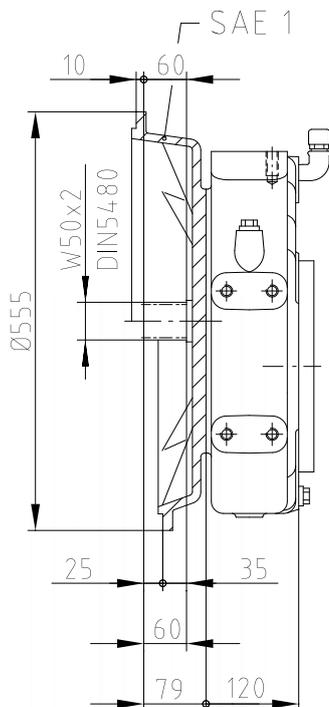
Typ 4380

Leistungsdaten

Motorleistung P	530 kW
Leistung pro Abtrieb P	280 kW
Maximalmoment pro Abtrieb T	1500 Nm
Maximaldrehzahl n	3000 min ⁻¹
Gewicht ca.	150 kg

i*	0,6572	0,7059	0,7576	0,8125	0,8710	0,9661	1,0351	1,1481	1,2308	1,3200	1,4167	1,5217
J** [kgm ²]	0,1790	0,1700	0,1617	0,1540	0,1467	0,1365	0,1301	0,1210	0,1152	0,1094	0,1039	0,0985

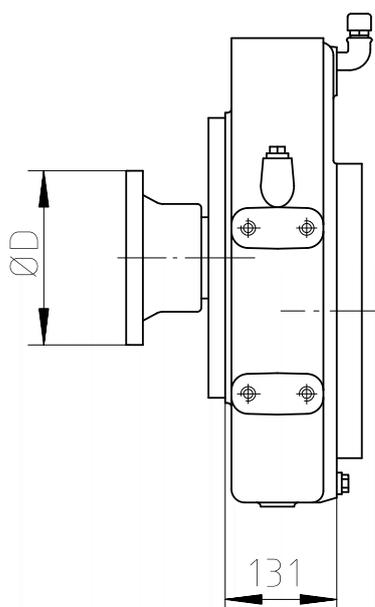
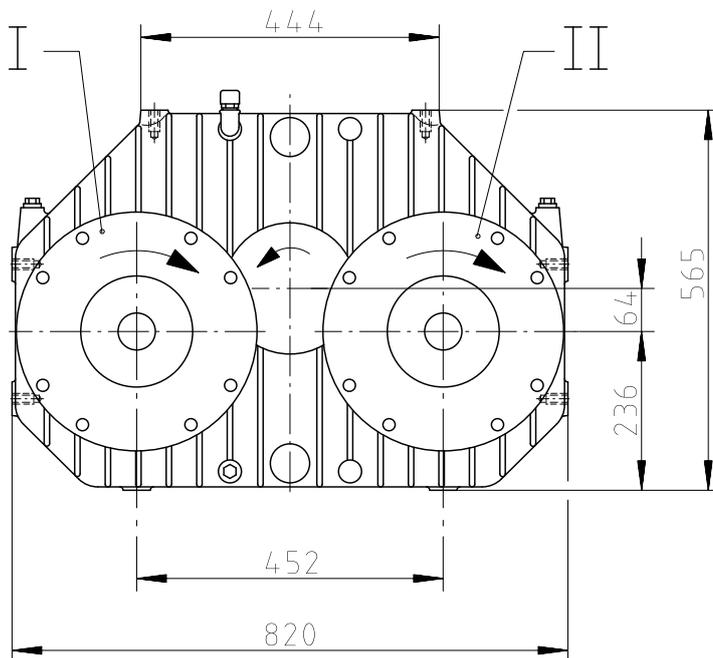
* i = $\frac{\text{Antriebsdrehzahl}}{\text{Abtriebsdrehzahl}}$ ** Massenträgheitsmoment, bezogen auf die Antriebswelle.



Typ 4390

Pumpenflansche:
SAE B, SAE C, SAE D, SAE E

Gehäusewerkstoff:
Grauguss



Antriebsflansch D

150

180

180 kreuzverzahnt

SAE 1800

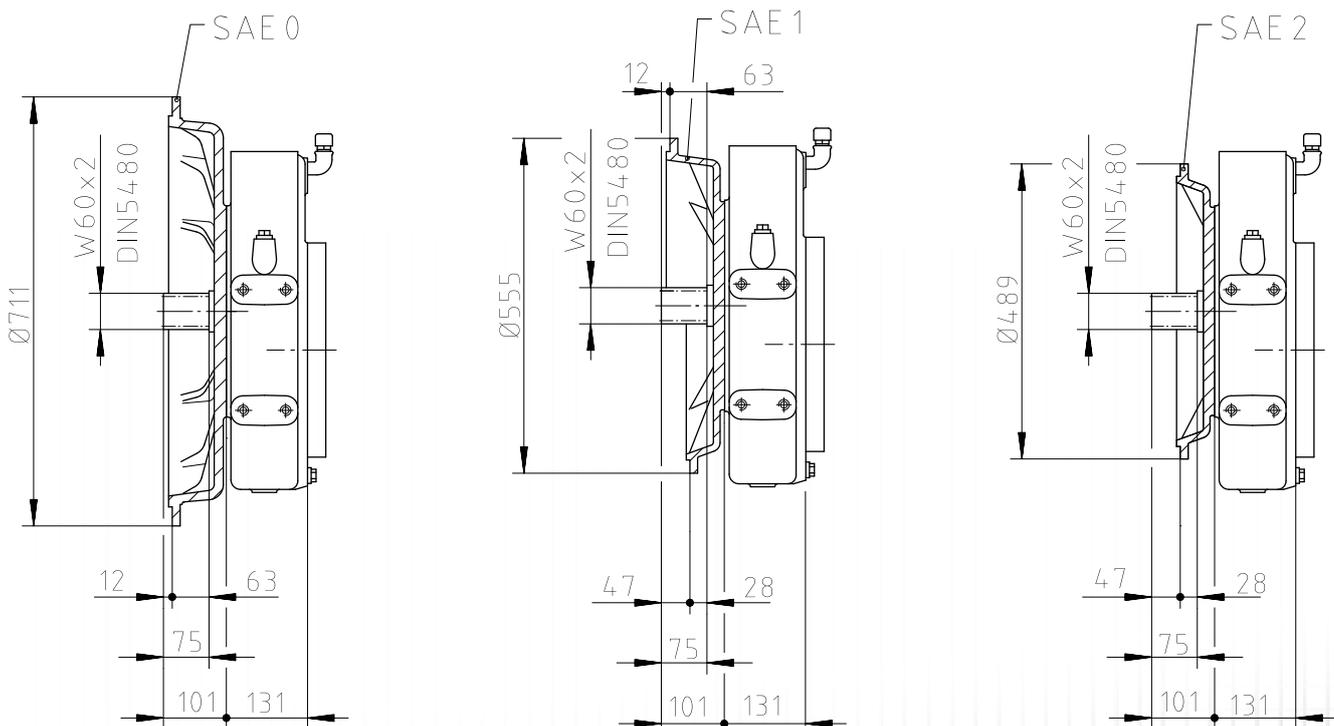
Typ 4390

Leistungsdaten

Motorleistung P	700 kW
Leistung pro Abtrieb P	360 kW
Maximalmoment pro Abtrieb T	1900 Nm
Maximaldrehzahl n	2800 min ⁻¹
Gewicht ca.	225 kg

i*	0,6607	0,7091	0,7736	0,8431	0,9184	0,9787	1,0217	1,0889	1,1860	1,2927	1,4103	1,5135
J** [kgm ²]	0,3546	0,3497	0,3282	0,3085	0,2902	0,2666	0,2586	0,2572	0,2419	0,2272	0,2129	0,1938

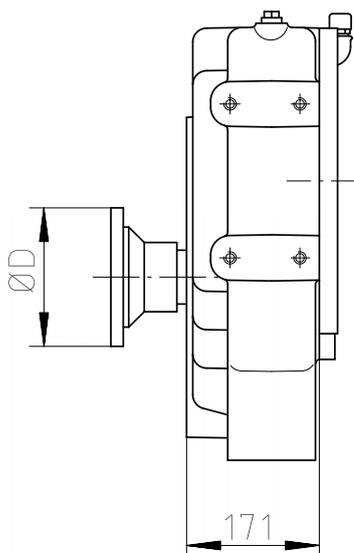
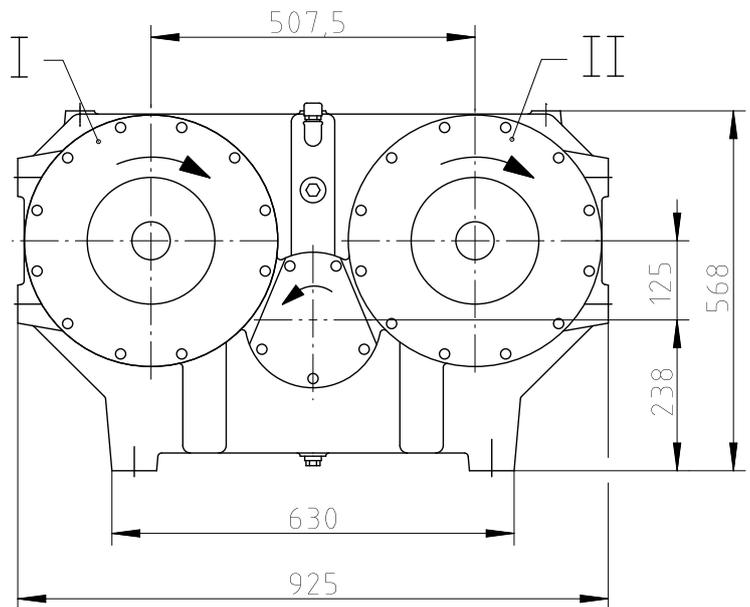
* i = $\frac{\text{Antriebsdrehzahl}}{\text{Abtriebsdrehzahl}}$ ** Massenträgheitsmoment, bezogen auf die Antriebswelle.



Typ 4331

Pumpenflansche:
SAE C, SAE D, SAE E, SAE F

Gehäusewerkstoff:
Grauguss



Antriebsflansch D

150

180

180 kreuzverzahnt

SAE 1800

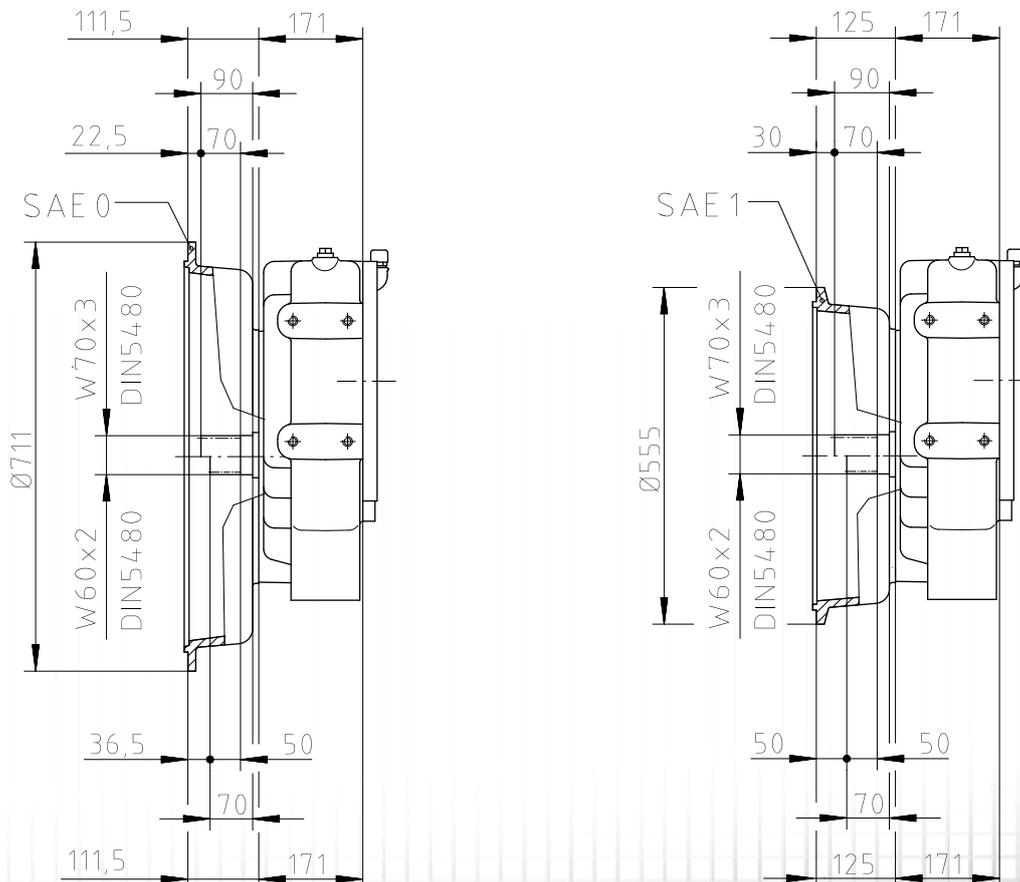
Typ 4331

Leistungsdaten

Motorleistung P	900 kW
Leistung pro Abtrieb P	460 kW
Maximalmoment pro Abtrieb T	2750 Nm
Maximaldrehzahl n	2500 min ⁻¹
Gewicht ca.	350 kg

i*	0,6716	0,7500	0,8226	0,8833	0,9483	1,0545	1,1321	1,2157	1,3333	1,4889
J** [kgm ²]	0,8554	0,7880	0,7613	0,7234	0,6876	0,6375	0,6059	0,5754	0,5199	0,4780

*i = $\frac{\text{Antriebsdrehzahl}}{\text{Abtriebsdrehzahl}}$ ** Massenträgheitsmoment, bezogen auf die Antriebswelle.







Telefax an (0 22 91) 791-298
Stiebel Getriebebau GmbH & Co. KG
Industriestr. 12

D-51545 Waldbröl

Firma: _____
 Ansprechpartner: _____
 Straße: _____
 PLZ, Ort: _____
 Telefon: _____
 Telefax: _____
 E-Mail: _____

Getriebe für 3 Pumpen

Typ

Typ Antriebsdrehzahl min⁻¹ Pumpendrehzahl min⁻¹

Einsatzbedingungen

Arbeitsmaschine
 Betriebsdauer pro Tag h Umgebungstemperatur von °C bis °C
 Einsatzort

Antrieb

Dieselmotor andere
 Leistung kW bei Drehzahl min⁻¹ Steuerung: hydrostatisch
 max. Moment Nm bei Drehzahl min⁻¹ über Motordrehzahl
 Antriebsgehäuse SAE Schwungradgröße SAE Welle
 Kupplung (Motor / Getriebe)
 Kardanflansch Durchmesser mm Bezeichnung

Abtrieb Anbaustelle I

Pumpe Hersteller, Typ
 Flansch SAE (2-loch / 4-loch) Zahnwelle, Profil

Abtrieb Anbaustelle II

Pumpe Hersteller, Typ
 Flansch SAE (2-loch / 4-loch) Zahnwelle, Profil

Abtrieb Anbaustelle III

Pumpe Hersteller, Typ
 Flansch SAE (2-loch / 4-loch) Zahnwelle, Profil

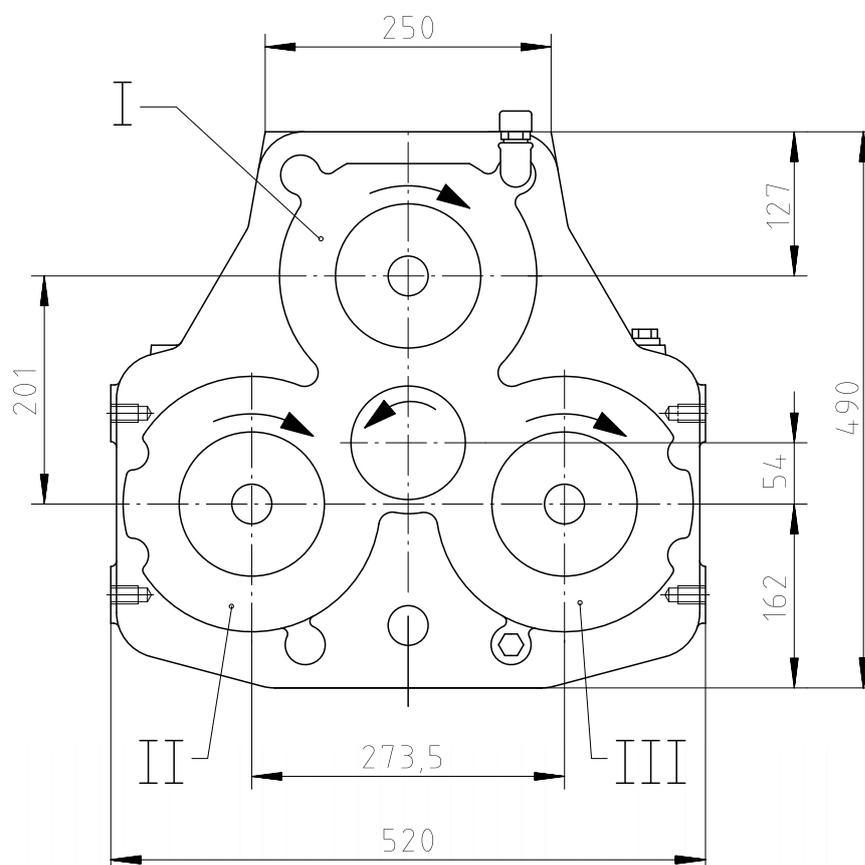
Typ 4362

Pumpenflansche:

SAE A, SAE B, SAE C

Gehäusewerkstoff:

Aluminiumlegierung



Typ 4362

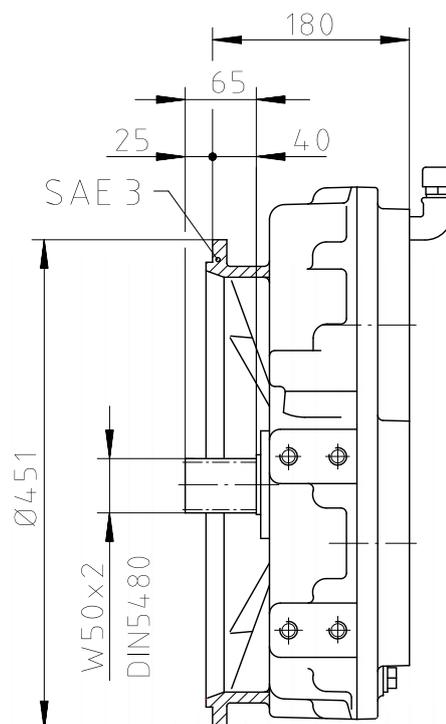
Leistungsdaten

Motorleistung P	320 kW
Leistung pro Abtrieb P	175 kW
Maximalmoment pro Abtrieb T	900 Nm
Maximaldrehzahl n	3500 min ⁻¹
Gewicht ca.	55 kg

i*	0,6471	0,7143	0,7500	0,8261	0,9091	0,9535	1,0488	1,1000	1,2105	1,3333	1,4000	1,5455
J** [kgm ²]	0,0690	0,0645	0,0625	0,0588	0,0554	0,0538	0,0507	0,0492	0,0464	0,0435	0,0421	0,0393

$$*i = \frac{\text{Antriebsdrehzahl}}{\text{Abtriebsdrehzahl}}$$

** Massenträgheitsmoment, bezogen auf die Antriebswelle.



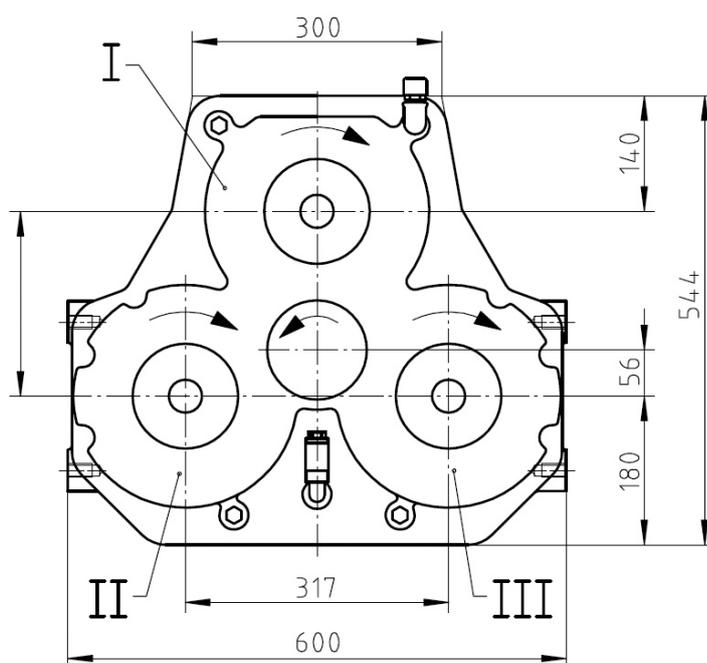
Typ 4372

Pumpenflansche:

SAE B, SAE C, SAE D

Gehäusewerkstoff:

Grauguss



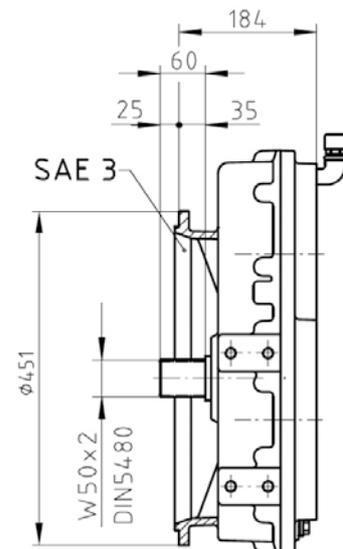
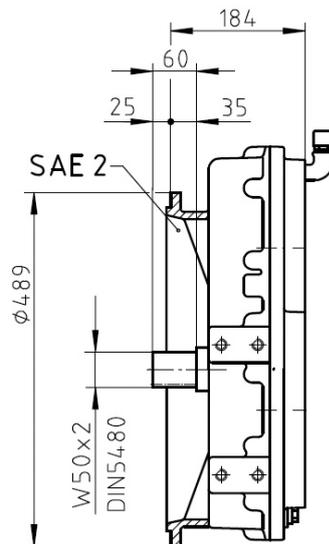
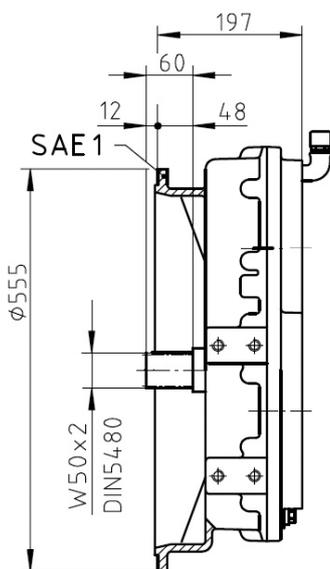
Typ 4372

Leistungsdaten

Motorleistung P	400 kW
Leistung pro Abtrieb P	210 kW
Maximalmoment pro Abtrieb T	1000 Nm
Maximaldrehzahl n	3500 min ⁻¹
Gewicht ca.	130 kg

i*	0,6000	0,6552	0,7143	0,7778	0,8462	0,9200	0,9592	1,0426	1,0870	1,1818	1,2857	1,4000	1,5263
J** [kgm ²]	0,1157	0,1097	0,1043	0,0994	0,0948	0,0905	0,0885	0,0844	0,0824	0,0785	0,0747	0,0708	0,0669

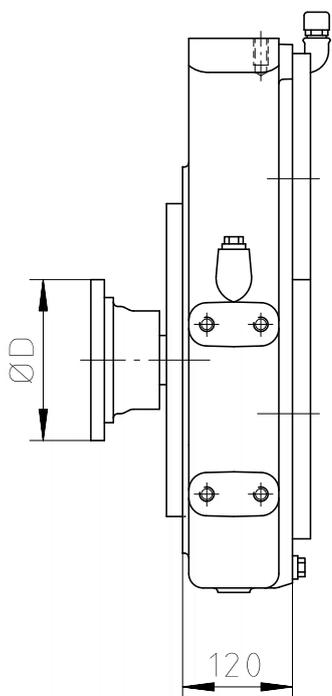
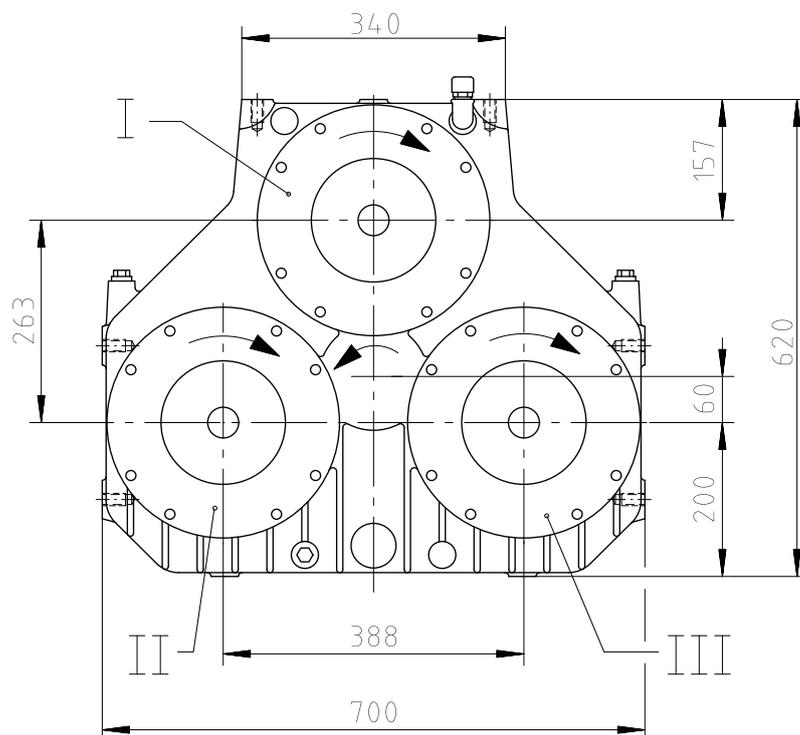
* i = $\frac{\text{Antriebsdrehzahl}}{\text{Abtriebsdrehzahl}}$ ** Massenträgheitsmoment, bezogen auf die Antriebswelle.



Typ 4382

Pumpenflansche:
SAE B, SAE C, SAE D

Gehäusewerkstoff:
Grauguss



Antriebsflansch D
150
180
180 kreuzverzahnt
SAE 1800

Typ 4382

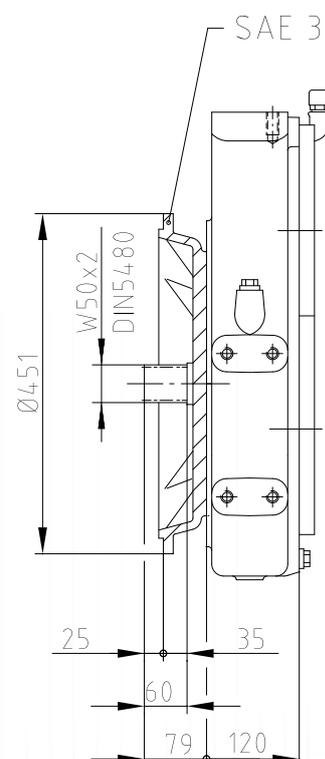
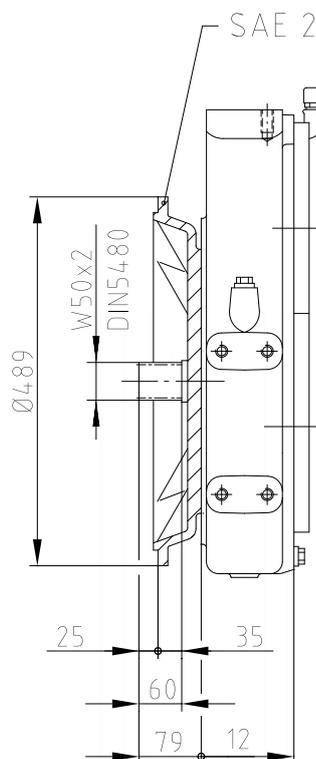
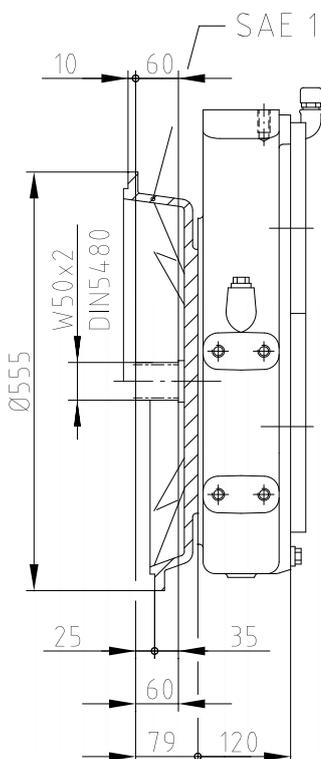
Leistungsdaten

Motorleistung P	530 kW
Leistung pro Abtrieb P	280 kW
Maximalmoment pro Abtrieb T	1500 Nm
Maximaldrehzahl n	3000 min ⁻¹
Gewicht ca.	200 kg

i*	0,6572	0,7059	0,7576	0,8125	0,8710	0,9661	1,0351	1,1481	1,2308	1,3200	1,4167	1,5217
J** [kgm ²]	0,2225	0,2139	0,2058	0,1983	0,1911	0,1807	0,1740	0,1642	0,1576	0,1511	0,1445	0,1378

$$* i = \frac{\text{Antriebsdrehzahl}}{\text{Abtriebsdrehzahl}}$$

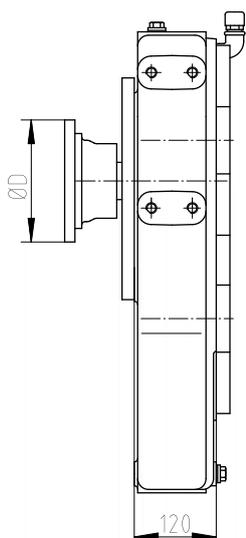
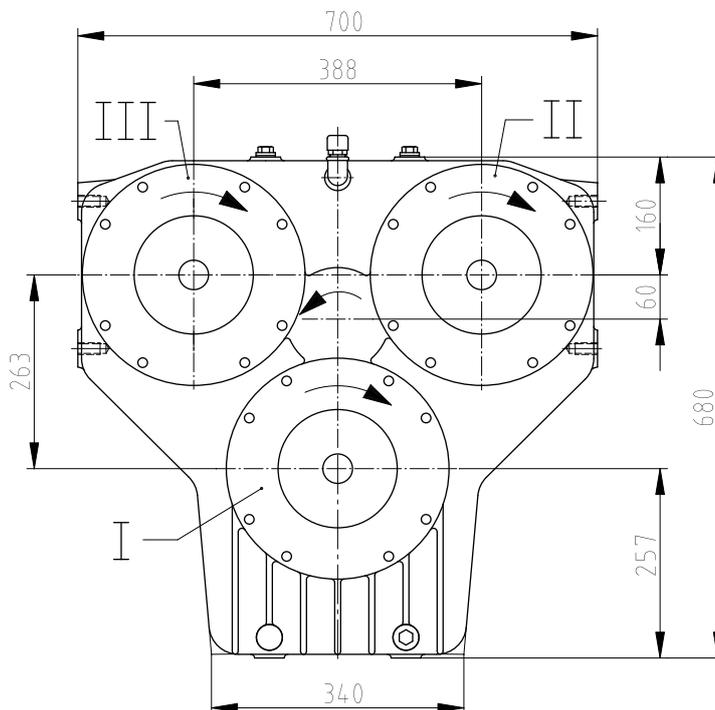
** Massenträgheitsmoment, bezogen auf die Antriebswelle.



Typ 4383

Pumpenflansche:
SAE B, SAE C, SAE D

Gehäusewerkstoff:
Grauguss



Antriebsflansch D

150

180

180 kreuzverzahnt

SAE 1800

Typ 4383

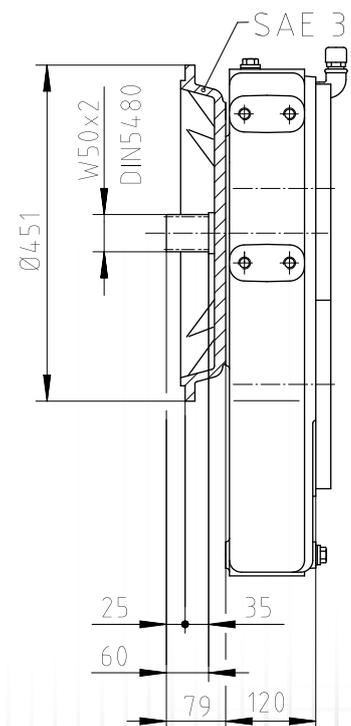
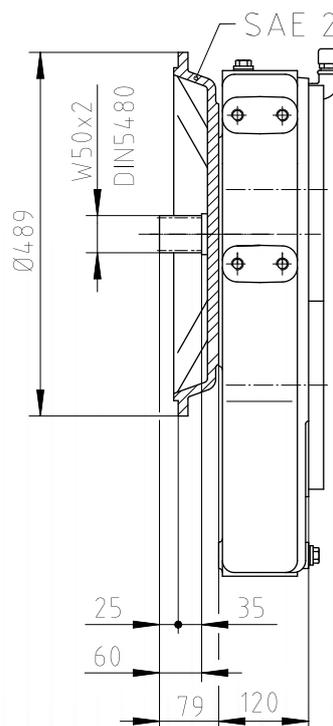
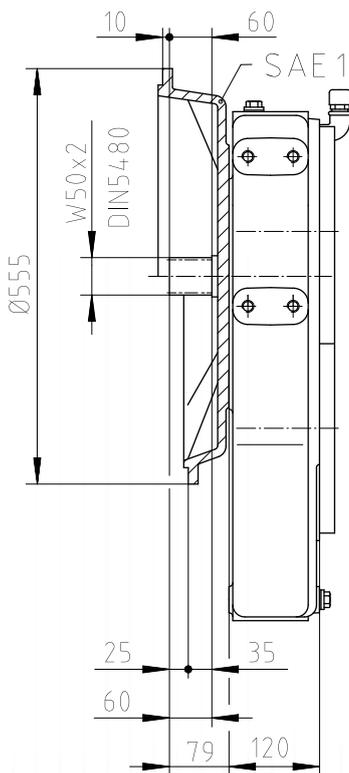
Leistungsdaten

Motorleistung P	530 kW
Leistung pro Abtrieb P	280 kW
Maximalmoment pro Abtrieb T	1500 Nm
Maximaldrehzahl n	3000 min ⁻¹
Gewicht ca.	200 kg

i*	0,6572	0,7059	0,7576	0,8125	0,8710	0,9661	1,0351	1,1481	1,2308	1,3200	1,4167	1,5217
J** [kgm ²]	0,2225	0,2139	0,2058	0,1983	0,1911	0,1807	0,1740	0,1642	0,1576	0,1511	0,1445	0,1378

$$* i = \frac{\text{Antriebsdrehzahl}}{\text{Abtriebsdrehzahl}}$$

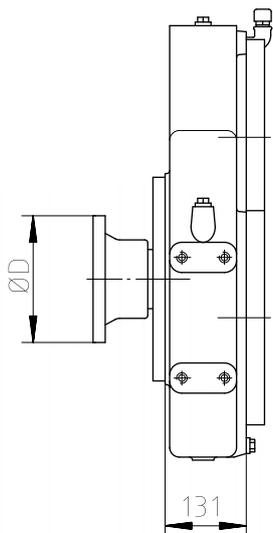
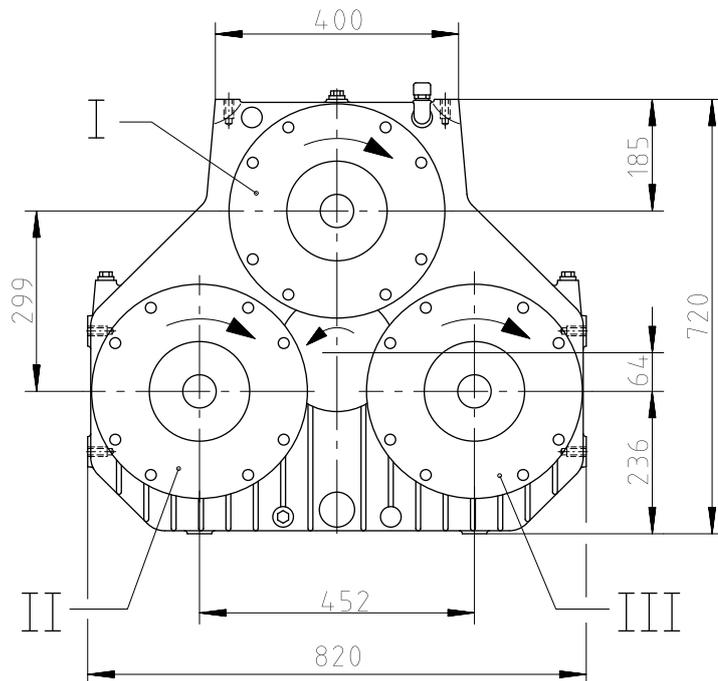
** Massenträgheitsmoment, bezogen auf die Antriebswelle.



Typ 4392

Pumpenflansche:
SAE B, SAE C, SAE D, SAE E

Gehäusewerkstoff:
Grauguss



Antriebsflansch D

150

180

180 kreuzverzahnt

SAE 1800

Typ 4392

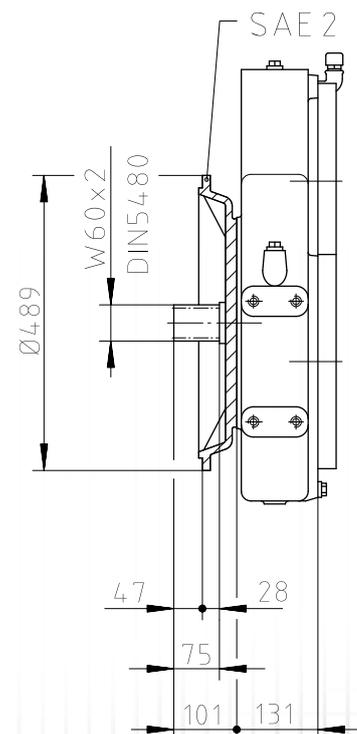
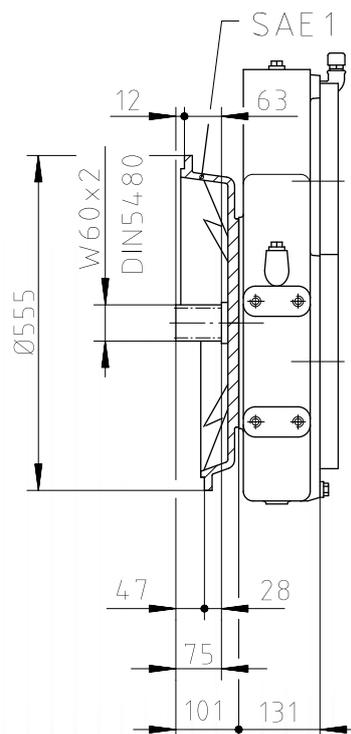
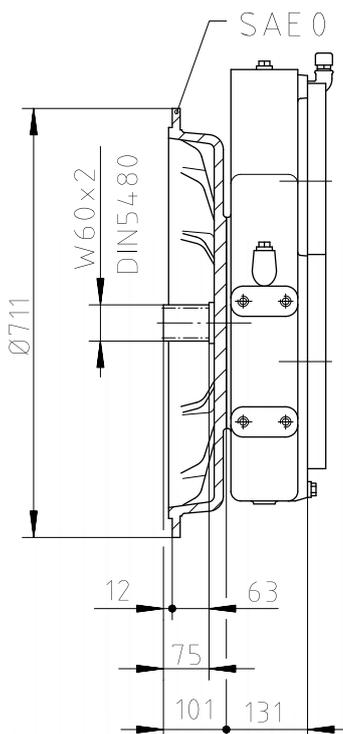
Leistungsdaten

Motorleistung P	700 kW
Leistung pro Abtrieb P	360 kW
Maximalmoment pro Abtrieb T	1900 Nm
Maximaldrehzahl n	2800 min ⁻¹
Gewicht ca.	270 kg

i*	0,6607	0,7091	0,7736	0,8431	0,9184	0,9787	1,0217	1,0889	1,1860	1,2927	1,4103	1,5135
J** [kgm ²]	0,4432	0,4417	0,4203	0,4005	0,3818	0,3540	0,3455	0,3466	0,3297	0,3127	0,2958	0,2710

$$* i = \frac{\text{Antriebsdrehzahl}}{\text{Abtriebsdrehzahl}}$$

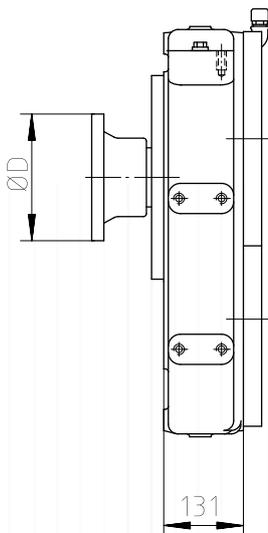
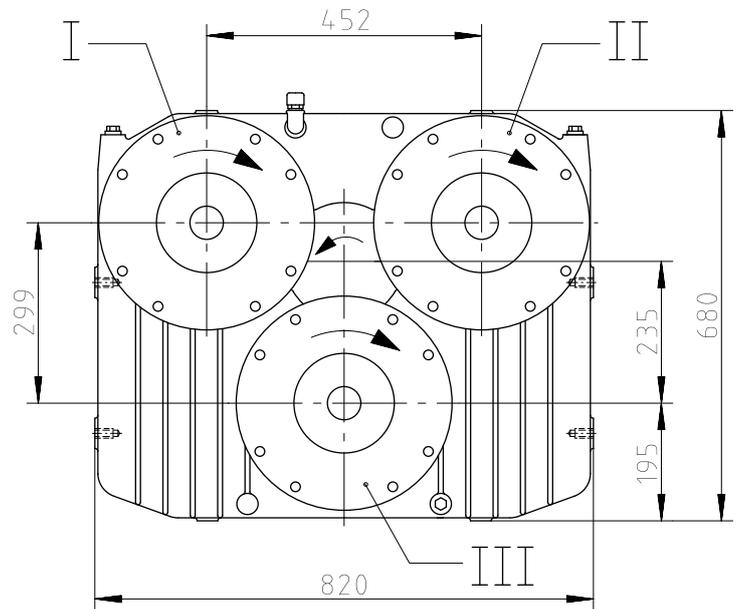
** Massenträgheitsmoment, bezogen auf die Antriebswelle.



Typ 4396

Pumpenflansche:
SAE B, SAE C, SAE D, SAE E

Gehäusewerkstoff:
Grauguss



Antriebsflansch D

150

180

180 kreuzverzahnt

SAE 1800

Typ 4396

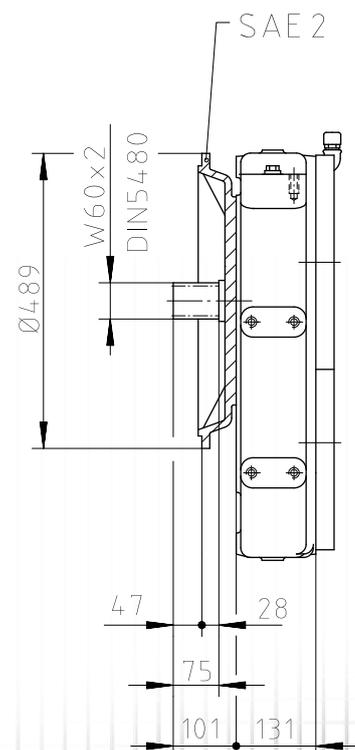
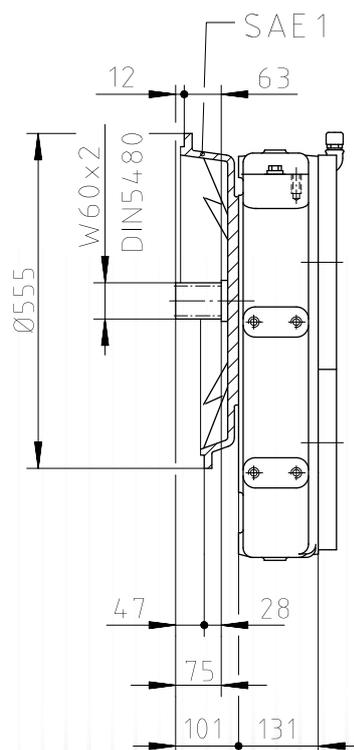
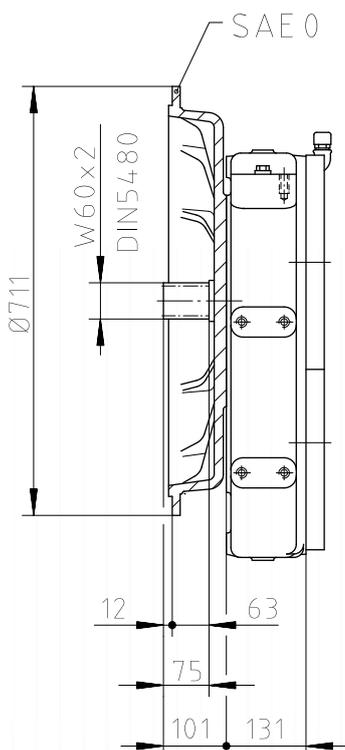
Leistungsdaten

Motorleistung P	700 kW
Leistung pro Abtrieb P	360 kW
Maximalmoment pro Abtrieb T	1900 Nm
Maximaldrehzahl n	2800 min ⁻¹
Gewicht ca.	290 kg

i*	0,6607	0,7091	0,7736	0,8431	0,9184	0,9787	1,0217	1,0889	1,1860	1,2927	1,4103	1,5135
J** [kgm ²]	0,4432	0,4417	0,4203	0,4005	0,3818	0,3540	0,3455	0,3466	0,3297	0,3127	0,2958	0,2710

$$* i = \frac{\text{Antriebsdrehzahl}}{\text{Abtriebsdrehzahl}}$$

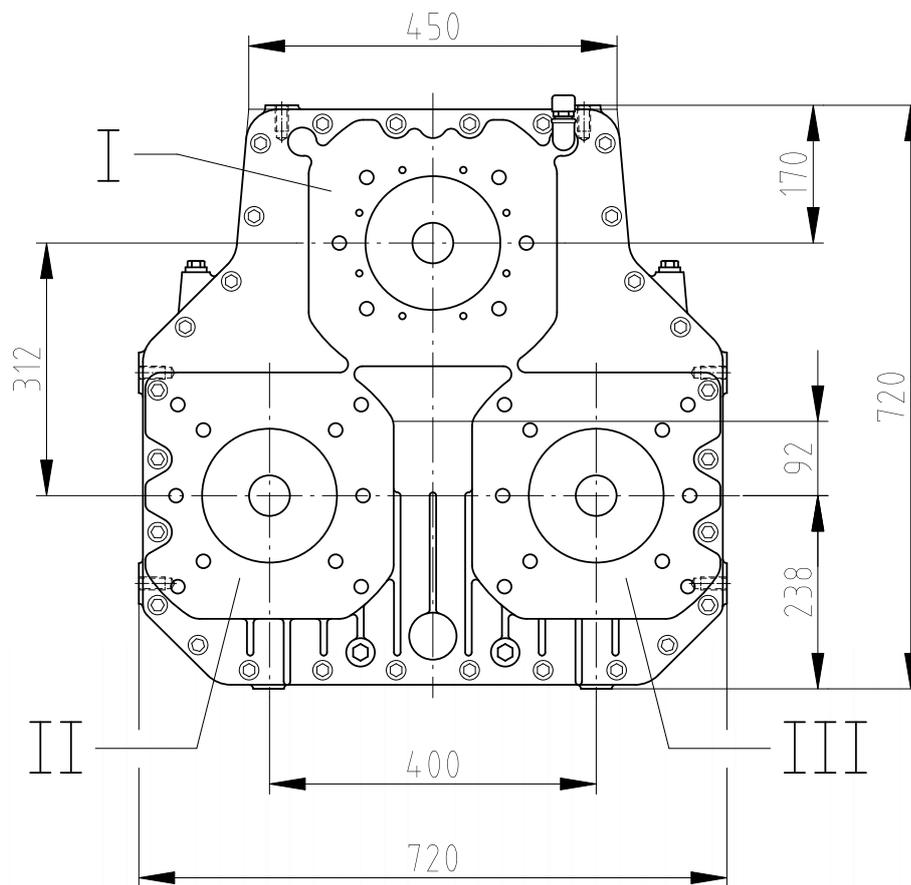
** Massenträgheitsmoment, bezogen auf die Antriebswelle.



Typ 4517

Pumpenflansche:
SAE D, SAE E

Gehäusewerkstoff:
Grauguss



Typ 4517

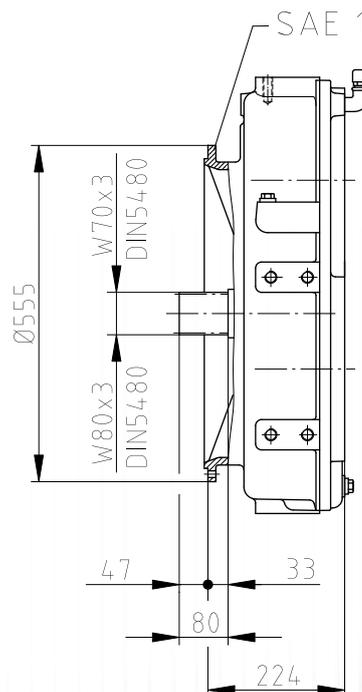
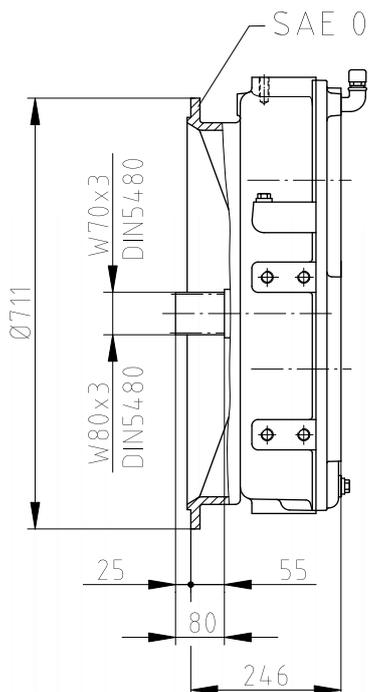
Leistungsdaten

Motorleistung P	900 kW
Leistung pro Abtrieb P	460 kW
Maximalmoment pro Abtrieb T	2750 Nm
Maximaldrehzahl n	2500 min ⁻¹
Gewicht ca.	300 kg

i*	0,5536	0,6000	0,6604	0,7255	0,7959	0,8723	0,9555	1,0465
J** [kgm ²]	0,4412	0,4221	0,3934	0,3667	0,3625	0,3642	0,3076	0,2907

$$* i = \frac{\text{Antriebsdrehzahl}}{\text{Abtriebsdrehzahl}}$$

** Massenträgheitsmoment, bezogen auf die Antriebswelle.



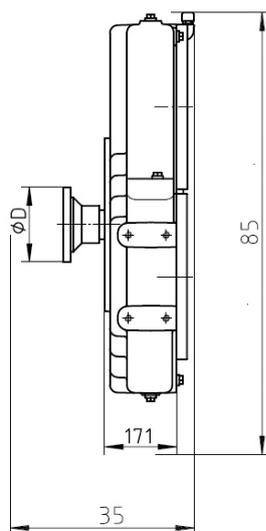
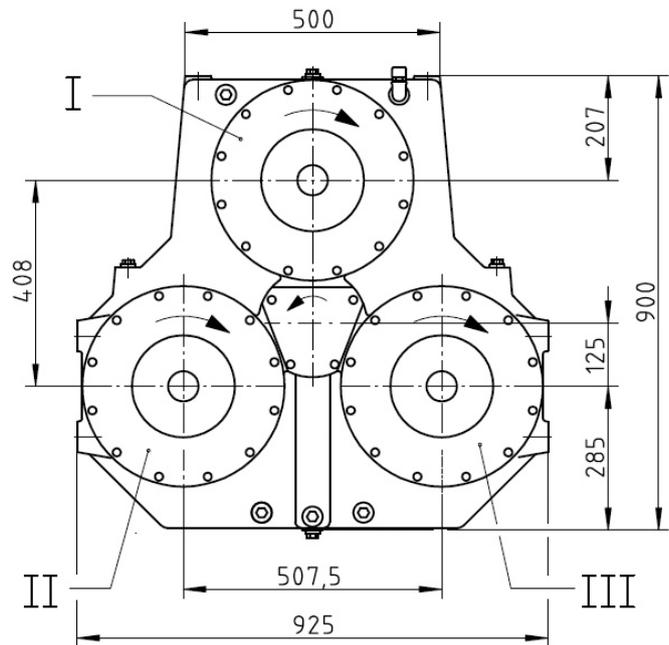
Typ 4332

Pumpenflansche:

SAE C, SAE D, SAE E, SAE F

Gehäusewerkstoff:

Grauguss



Antriebsflansch D

150

180

180 kreuzverzahnt

SAE 1800

Typ 4332

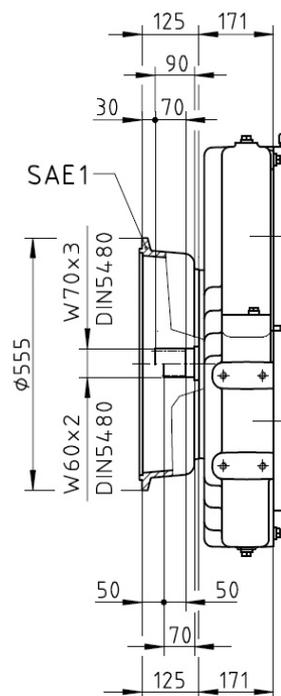
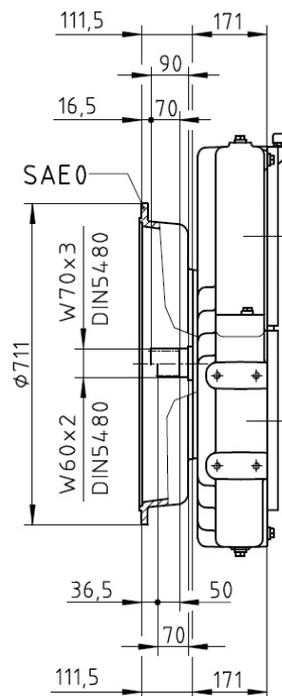
Leistungsdaten

Motorleistung P	900 kW
Leistung pro Abtrieb P	460 kW
Maximalmoment pro Abtrieb T	2750 Nm
Maximaldrehzahl n	2500 min ⁻¹
Gewicht ca.	430 kg

i*	0,6716	0,7500	0,8226	0,8833	0,9483	1,0545	1,1321	1,2157	1,3333	1,4889
J** [kgm ²]	1.0723	1,0054	0,9856	0,9471	0,9100	0,8568	0,8220	0,7877	0,7192	0,6687

$$* i = \frac{\text{Antriebsdrehzahl}}{\text{Abtriebsdrehzahl}}$$

** Massenträgheitsmoment, bezogen auf die Antriebswelle.







Telefax an (0 22 91) 791-298
Stiebel Getriebebau GmbH & Co. KG
Industriestr. 12

D-51545 Waldbröl

Firma: _____

Ansprechpartner: _____

Straße: _____

PLZ, Ort: _____

Telefon: _____

Telefax: _____

E-Mail: _____

Getriebe für 4 Pumpen

Typ

Typ Antriebsdrehzahl min⁻¹ Pumpendrehzahl min⁻¹

Einsatzbedingungen

Arbeitsmaschine

Betriebsdauer pro Tag h Umgebungstemperatur von °C bis °C

Einsatzort

Antrieb

Dieselmotor andere

Leistung kW bei Drehzahl min⁻¹ Steuerung: hydrostatisch

max. Moment Nm bei Drehzahl min⁻¹ über Motordrehzahl

Antriebsgehäuse SAE Schwungradgröße SAE Welle

Kupplung (Motor / Getriebe)

Kardanflansch Durchmesser mm Bezeichnung

Abtrieb Anbaustelle I

Pumpe Hersteller, Typ

Flansch SAE (2-loch / 4-loch) Zahnwelle, Profil

Abtrieb Anbaustelle II

Pumpe Hersteller, Typ

Flansch SAE (2-loch / 4-loch) Zahnwelle, Profil

Abtrieb Anbaustelle III

Pumpe Hersteller, Typ

Flansch SAE (2-loch / 4-loch) Zahnwelle, Profil

Abtrieb Anbaustelle IV

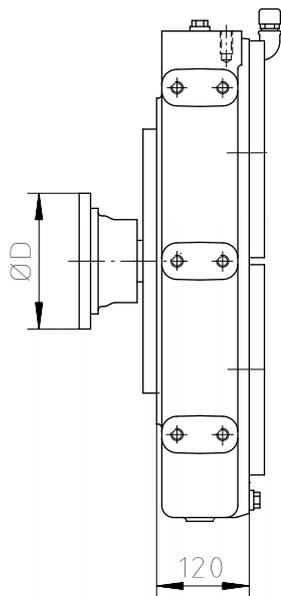
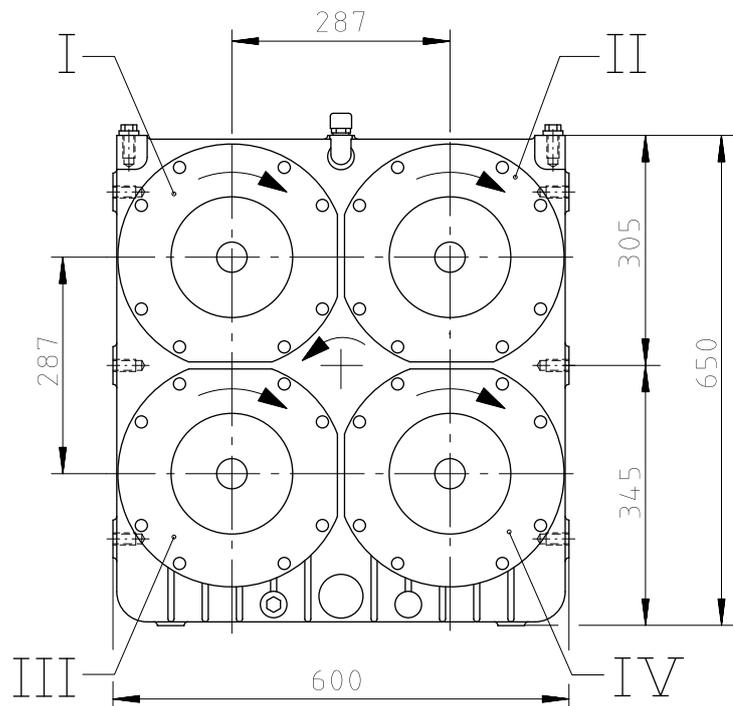
Pumpe Hersteller, Typ

Flansch SAE (2-loch / 4-loch) Zahnwelle, Profil

Typ 4384

Pumpenflansche:
SAE B, SAE C, SAE D

Gehäusewerkstoff:
Grauguss



Antriebsflansch D

150

180

180 kreuzverzahnt

SAE 1800

Typ 4384

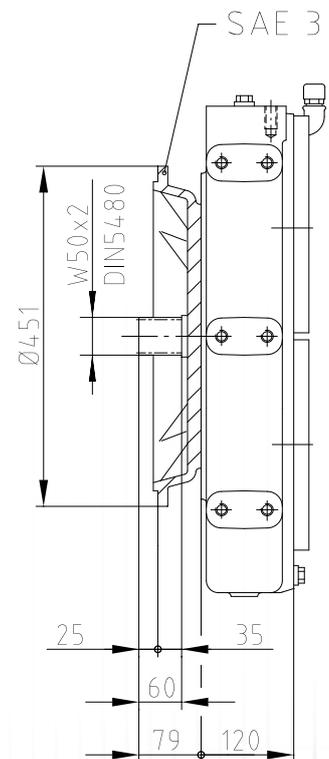
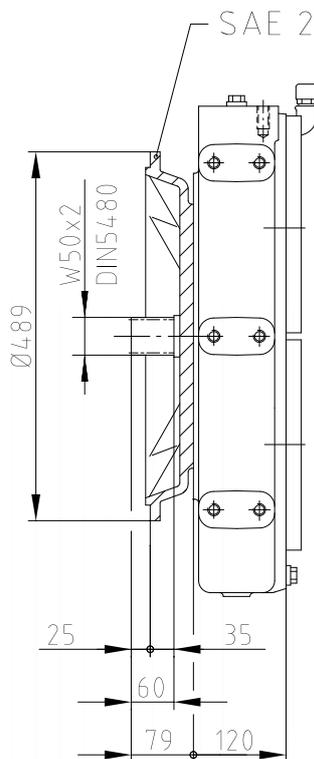
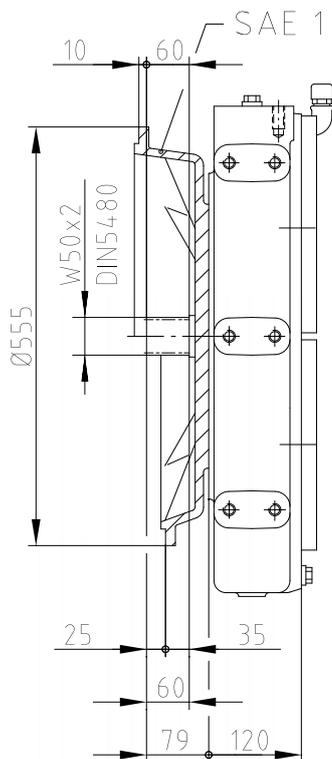
Leistungsdaten

Motorleistung P	530 kW
Leistung pro Abtrieb P	280 kW
Maximalmoment pro Abtrieb T	1500 Nm
Maximaldrehzahl n	3000 min ⁻¹
Gewicht ca.	230 kg

i*	0,6572	0,7059	0,7576	0,8125	0,8710	0,9661	1,0351	1,1481	1,2308	1,3200	1,4167	1,5217
J** [kgm ²]	0,2659	0,2577	0,2500	0,2426	0,2354	0,2249	0,2179	0,2073	0,2001	0,1926	0,1850	0,1771

$$* i = \frac{\text{Antriebsdrehzahl}}{\text{Abtriebsdrehzahl}}$$

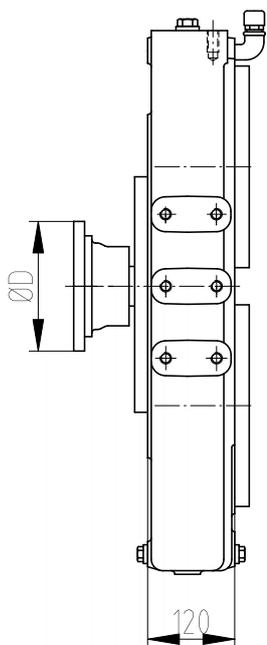
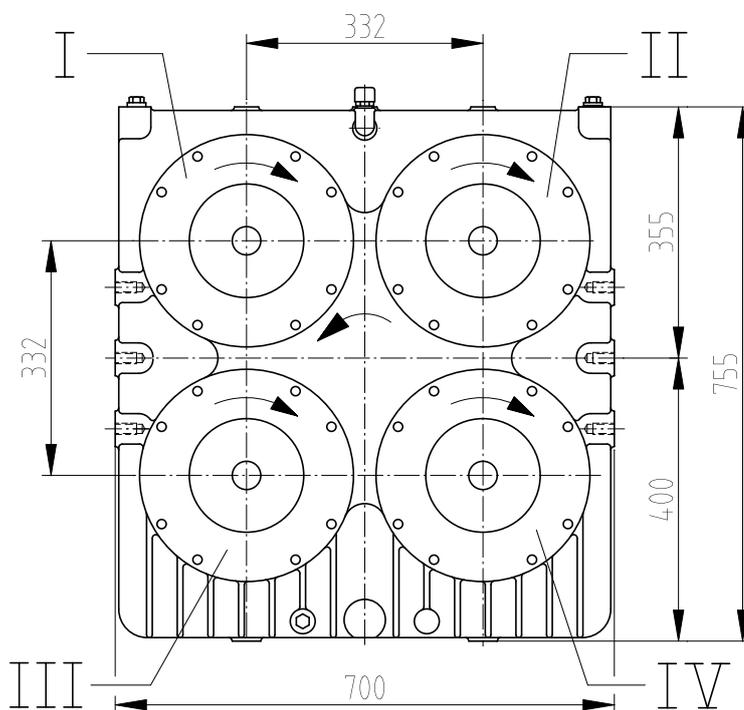
** Massenträgheitsmoment, bezogen auf die Antriebswelle.



Typ 4399

Pumpenflansche:
SAE B, SAE C, SAE D, SAE E

Gehäusewerkstoff:
Grauguss



Antriebsflansch D
150
180
180 kreuzverzahnt
SAE 1800

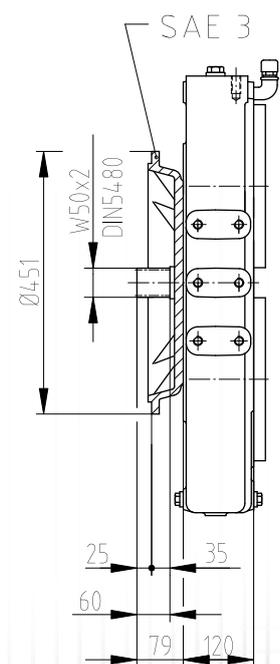
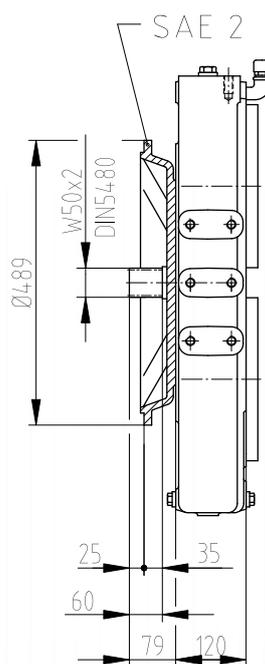
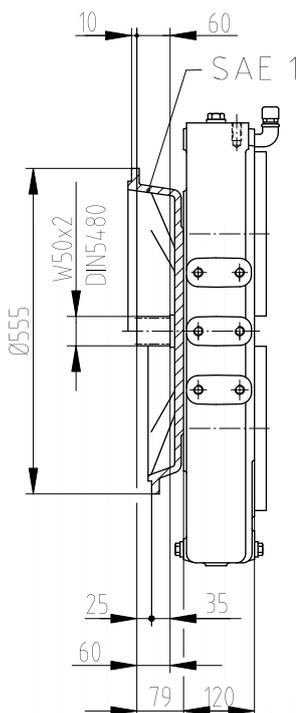
Typ 4399

Leistungsdaten

Motorleistung P	530 kW
Leistung pro Abtrieb P	280 kW
Maximalmoment pro Abtrieb T	1500 Nm
Maximaldrehzahl n	3000 min ⁻¹
Gewicht ca.	280 kg

i*	0,6750	0,7180	0,7632	0,7867	0,8611	0,9143	0,9706	1,0938
J** [kgm ²]	0,4504	0,4397	0,4294	0,4244	0,4095	0,3987	0,3899	0,3399

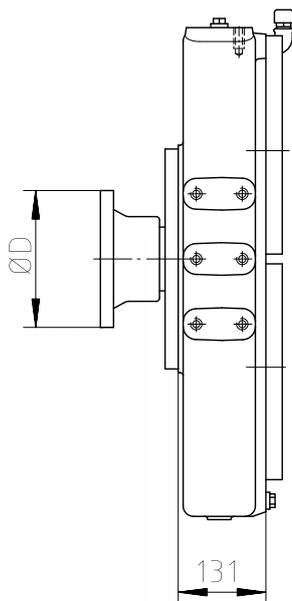
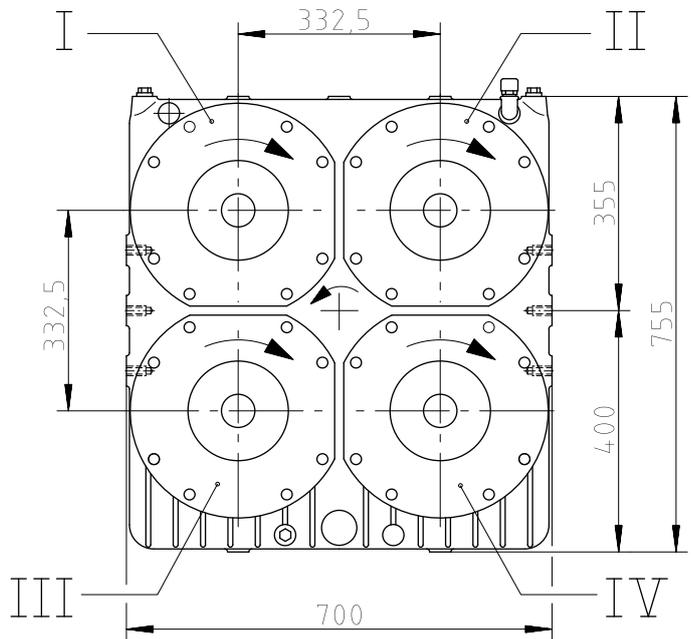
* i = $\frac{\text{Antriebsdrehzahl}}{\text{Abtriebsdrehzahl}}$ ** Massenträgheitsmoment, bezogen auf die Antriebswelle.



Typ 4394

Pumpenflansche:
SAE B, SAE C, SAE D, SAE E

Gehäusewerkstoff:
Grauguss



Antriebsflansch D

150

180

180 kreuzverzahnt

SAE 1800

Typ 4394

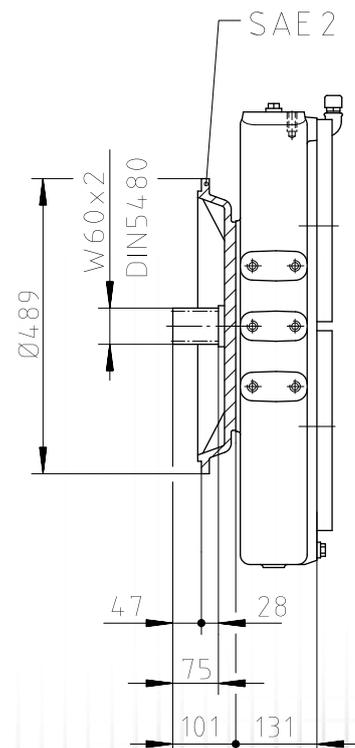
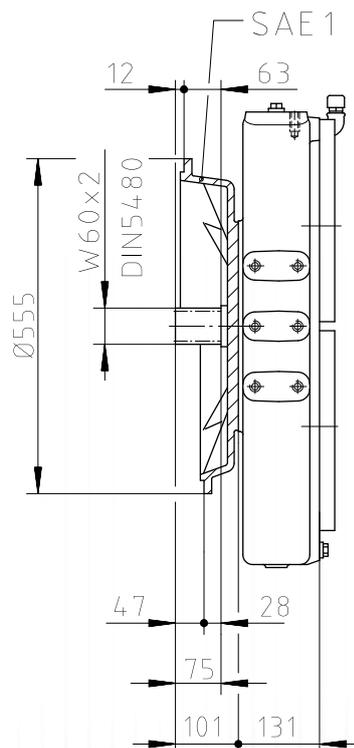
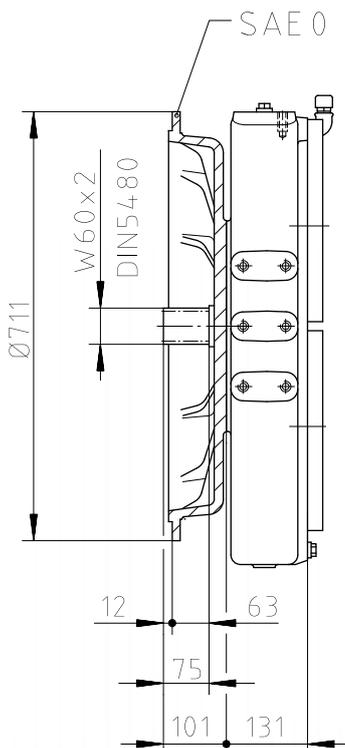
Leistungsdaten

Motorleistung P	700 kW
Leistung pro Abtrieb P	360 kW
Maximalmoment pro Abtrieb T	1900 Nm
Maximaldrehzahl n	2800 min ⁻¹
Gewicht ca.	280 kg

i*	0,6607	0,7091	0,7736	0,8431	0,9184	0,9787	1,0217	1,0889	1,1860	1,2927	1,4103	1,5135
J** [kgm ²]	0,5317	0,5337	0,5125	0,4925	0,4734	0,4415	0,4325	0,4361	0,4174	0,3983	0,3787	0,3481

$$* i = \frac{\text{Antriebsdrehzahl}}{\text{Abtriebsdrehzahl}}$$

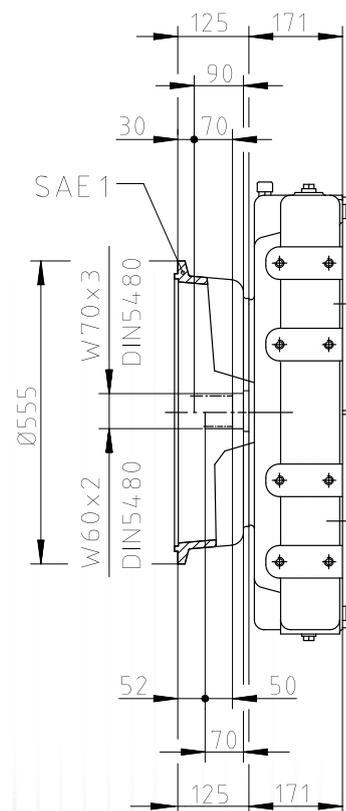
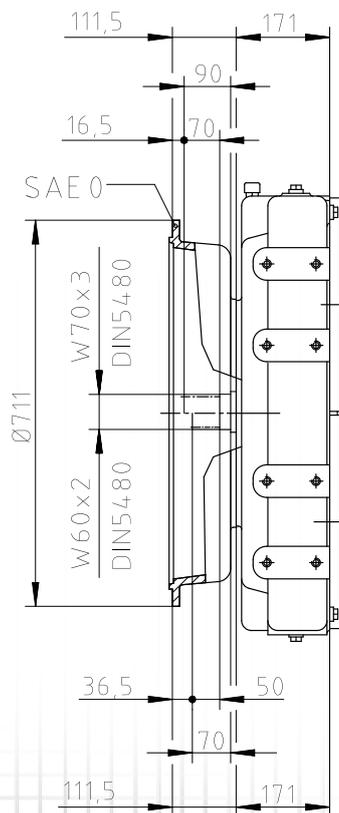
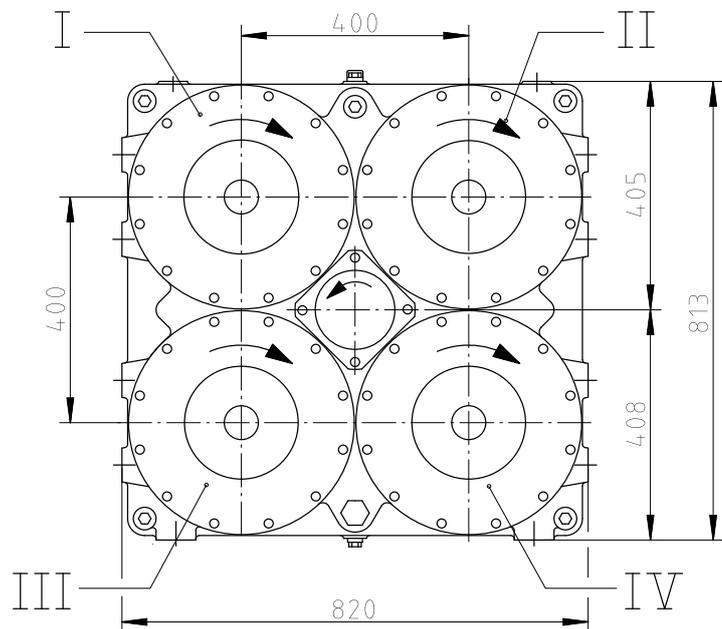
** Massenträgheitsmoment, bezogen auf die Antriebswelle.



Typ 4325 / 4525

Pumpenflansche:
SAE C, SAE D, SAE E, SAE F

Gehäusewerkstoff:
Grauguss



Typ 4325 / 4525

Leistungsdaten	Typ 4325	Typ 4525
Motorleistung P	900 kW	750 kW
Leistung pro Abtrieb P	460 kW	420 kW
Maximalmoment pro Abtrieb T	2750 Nm	2300 Nm
Maximaldrehzahl n	2500 min ⁻¹	2500 min ⁻¹
Gewicht ca.	480 kg	460 kg

Typ 4325

i*	0,6716	0,7500	0,8226	0,8833	0,9483	1,0545	1,1321	1,2157	1,3333	1,4889
J** [kgm ²]	1,2892	1,2228	1,2098	1,1707	1,1324	1,0761	1,0382	1,0001	0,9185	0,8593

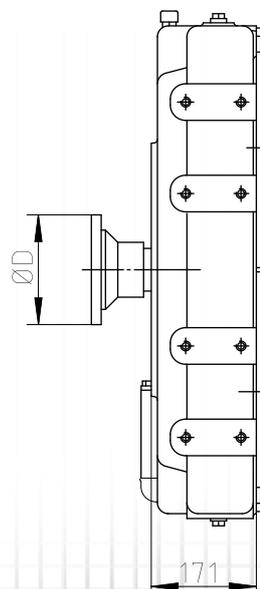
* i = $\frac{\text{Antriebsdrehzahl}}{\text{Abtriebsdrehzahl}}$ ** Massenträgheitsmoment, bezogen auf die Antriebswelle.

Typ 4525

i*	0,6618	0,7656	0,8833	0,9483
J** [kgm ²]	1,0553	1,0085	0,9583	0,9319

* i = $\frac{\text{Antriebsdrehzahl}}{\text{Abtriebsdrehzahl}}$ ** Massenträgheitsmoment, bezogen auf die Antriebswelle.

Antriebsflansch D
150
180
180 kreuzverzahnt
SAE 1800







Telefax an (0 22 91) 791-298
Stiebel Getriebebau GmbH & Co. KG
Industriestr. 12

D-51545 Waldbröl

Firma: _____

Ansprechpartner: _____

Straße: _____

PLZ, Ort: _____

Telefon: _____

Telefax: _____

E-Mail: _____

Sonder-Pumpenverteilergetriebe

Typ

Typ Antriebsdrehzahl min⁻¹ Pumpendrehzahl min⁻¹

Einsatzbedingungen

Arbeitsmaschine

Betriebsdauer pro Tag h Umgebungstemperatur von °C bis °C

Einsatzort

Antrieb

Dieselmotor andere

Leistung kW bei Drehzahl min⁻¹ Steuerung: hydrostatisch

max. Moment Nm bei Drehzahl min⁻¹ über Motordrehzahl

Antriebsgehäuse SAE Schwungradgröße SAE Welle

Kupplung (Motor / Getriebe)

Kardanflansch Durchmesser mm Bezeichnung

Anbaustelle	Pumpe Hersteller, Typ	Pumpenleistung P [kW]	Pumpendrehzahl n [min ⁻¹]

Typ 4406

Unterschiedliche Pumpendrehzahlen

Pumpenflansche:
SAE B, SAE C, SAE D

Gehäusewerkstoff:
Aluminiumlegierung

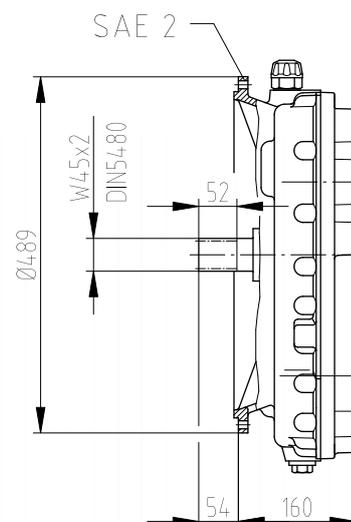
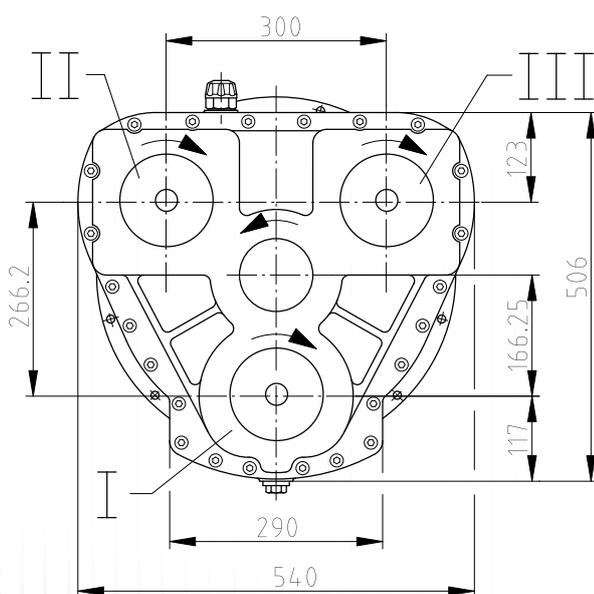
Leistungsdaten

Motorleistung P	246 kW
Leistung pro Abtrieb P	165 kW (I); 165 kW (II, III)
Maximalmoment pro Abtrieb T	850 Nm (I); 1000 Nm (II, III)
Maximaldrehzahl n	3500 min ⁻¹
Gewicht ca.	57 kg

i*	$i_1=0,610; i_2=0,746$	$i_1=0,741; i_2=0,907$
J** [kgm ²]	0,1291	0,1161

* $i = \frac{\text{Antriebsdrehzahl}}{\text{Abtriebsdrehzahl}}$

** Massenträgheitsmoment, bezogen auf die Antriebswelle.

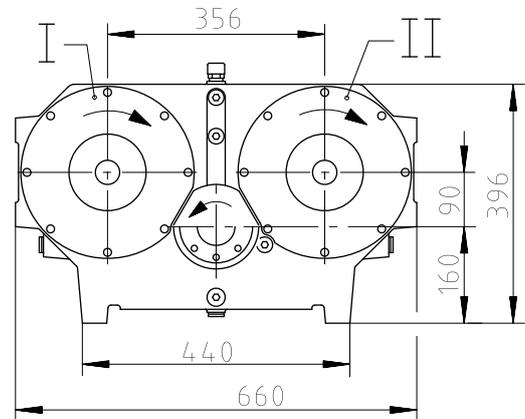


Typ 4561

Beidseitiger Pumpenbau

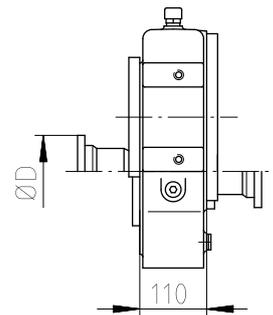
Leistungsdaten

Motorleistung P	530 kW
Leistung pro Abtrieb P	280 kW
Maximalmoment pro Abtrieb T	1500 Nm
Maximaldrehzahl n	3000 min ⁻¹
Gewicht ca.	150 kg



Antriebsflansch D

120
150

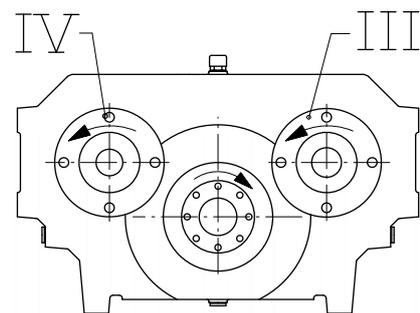


Pumpenflansche:

SAE B, SAE C, SAE D, SAE E

Gehäusewerkstoff:

Grauguss



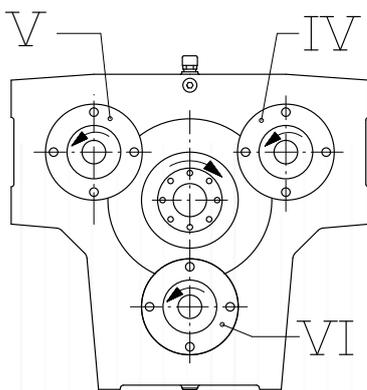
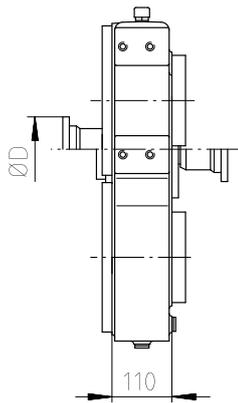
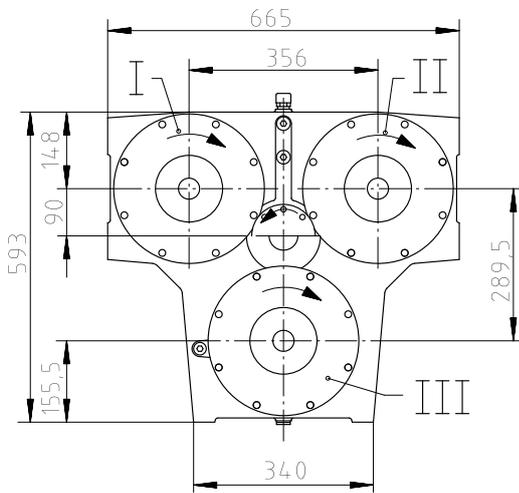
i*	0,6765	0,7272	0,7813	0,8387	0,9000	0,9655	1,0357	1,1111	1,1923	1,2800	1,3750	1,4783
J** [kgm ²]	auf Anfrage											

* i = $\frac{\text{Antriebsdrehzahl}}{\text{Abtriebsdrehzahl}}$

** Massenträgheitsmoment, bezogen auf die Antriebswelle.

Typ 4572

Beidseitiger Pumpenbau



Leistungsdaten

Motorleistung P	530 kW
Leistung pro Abtrieb P	280 kW
Maximalmoment pro Abtrieb T	1500 Nm
Maximaldrehzahl n	3000 min ⁻¹
Gewicht ca.	210 kg

Antriebsflansch D

120
150

Pumpenflansche:

SAE A, SAE B, SAE C, SAE D, SAE E

Gehäusewerkstoff:

Grauguss

i*	0,6765	0,7272	0,7813	0,8387	0,9000	0,9655	1,0357	1,1111	1,1923	1,2800	1,3750	1,4783
J** [kgm ²]	auf Anfrage											

* $i = \frac{\text{Antriebsdrehzahl}}{\text{Abtriebsdrehzahl}}$

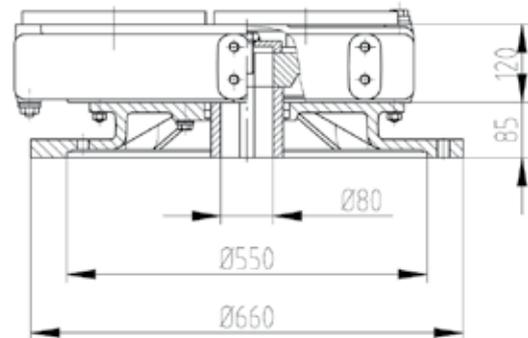
** Massenträgheitsmoment, bezogen auf die Antriebswelle.

Typ 4387

Antrieb: Elektromotor

Leistungsdaten

Motorleistung P	330 kW
Leistung pro Abtrieb P	250 kW
Maximalmoment pro Abtrieb T	1100 Nm
Maximaldrehzahl n	2500 min ⁻¹
Gewicht ca.	215 kg

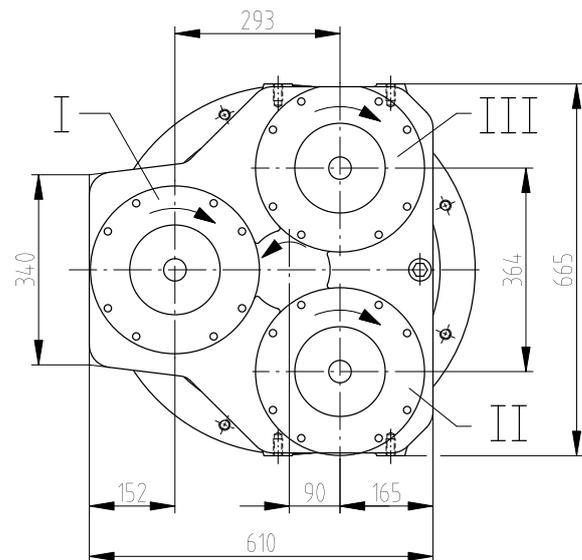


Pumpenflansche:

SAE B, SAE C, SAE D, SAE E

Gehäusewerkstoff:

Grauguss



i*	0,6056	0,7313	0,8710	0,9333
J** [kgm ²]	0,2287	0,2195	0,1980	0,1934

$$* i = \frac{\text{Antriebsdrehzahl}}{\text{Abtriebsdrehzahl}}$$

** Massenträgheitsmoment, bezogen auf die Antriebswelle.

Typ 4584

Pumpenflansche:

SAE B, SAE C, SAE D, SAE E

Gehäusewerkstoff:

Grauguss

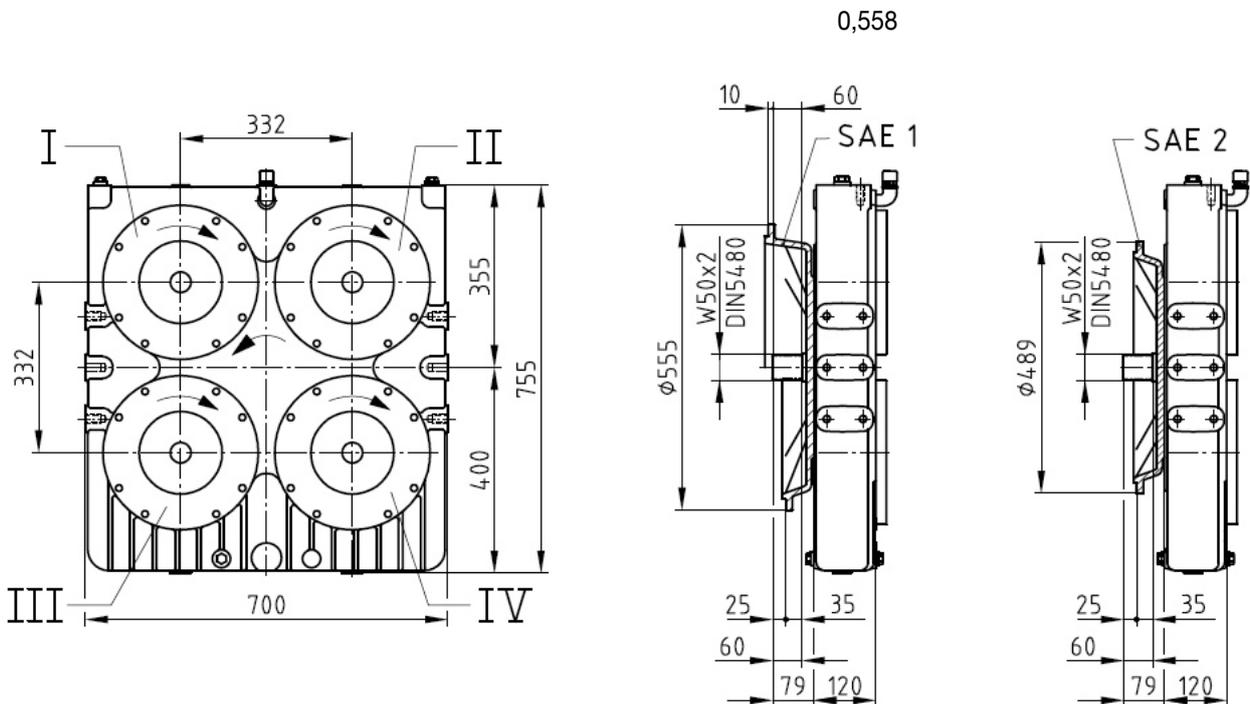
Leistungsdaten

Motorleistung P	530 kW
Leistung pro Abtrieb P	235 kW
Maximalmoment pro Abtrieb T	1250 Nm
Maximaldrehzahl n	3000 min ⁻¹
Gewicht ca.	200 kg

i*	0,506	0,523	0,558	0,595	0,634
J** [kgm ²]	auf Anfrage				

* $i = \frac{\text{Antriebsdrehzahl}}{\text{Abtriebsdrehzahl}}$

** Massenträgheitsmoment, bezogen auf die Antriebswelle.



Typ 4389

Unterschiedliche Pumpendrehzahlen

Leistungsdaten

Motorleistung P	380 kW
Leistung pro Abtrieb P	210 kW
Maximalmoment pro Abtrieb T	1100 Nm
Maximaldrehzahl n	3000 min ⁻¹
Gewicht ca.	111 kg

Pumpenflansche:

SAE B, SAE C, SAE D

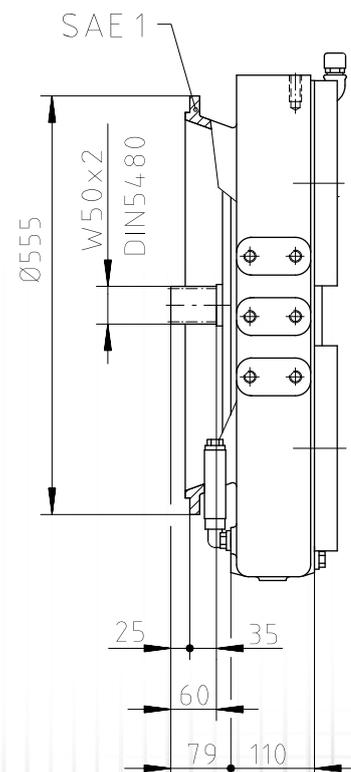
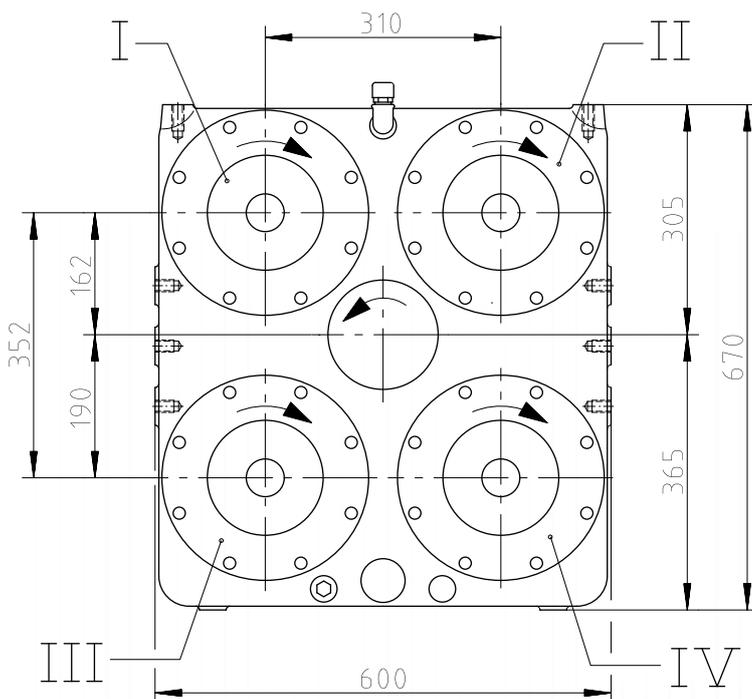
Gehäusewerkstoff:

Aluminiumlegierung

i*	$i_1=0,6000; i_2=0,7500$
J** [kgm ²]	0,4533

* $i = \frac{\text{Antriebsdrehzahl}}{\text{Abtriebsdrehzahl}}$

** Massenträgheitsmoment, bezogen auf die Antriebswelle.



Typ 4395

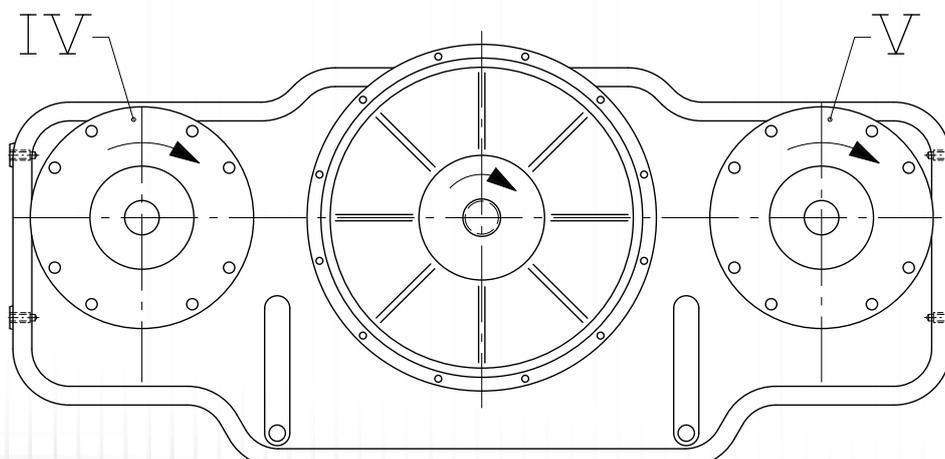
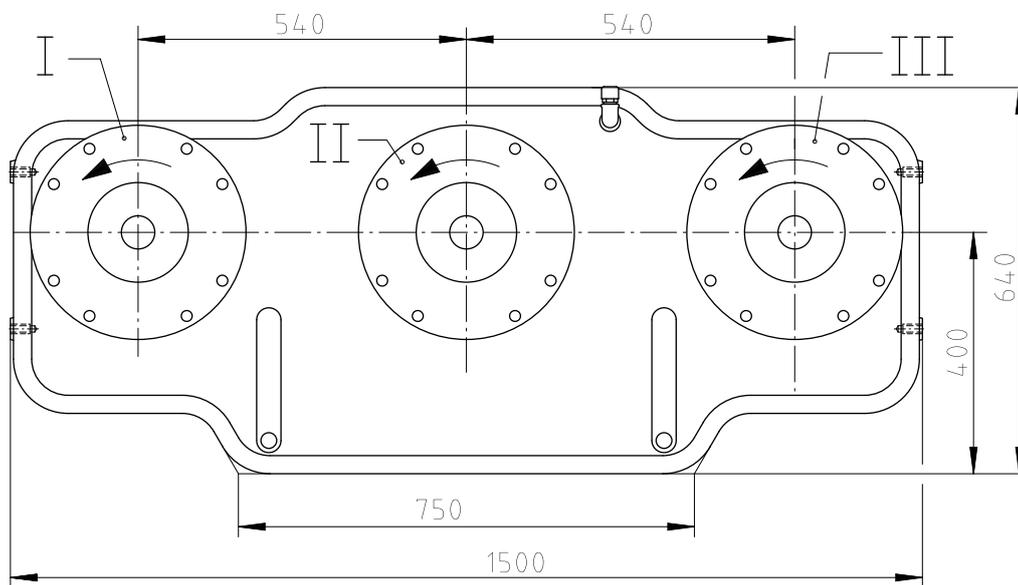
Beidseitiger Pumpenanbau mit Zwischenrädern

Pumpenflansche:

SAE B, SAE C, SAE D, SAE E

Gehäusewerkstoff:

Grauguss



Typ 4395

Beidseitiger Pumpenanbau mit Zwischenrädern

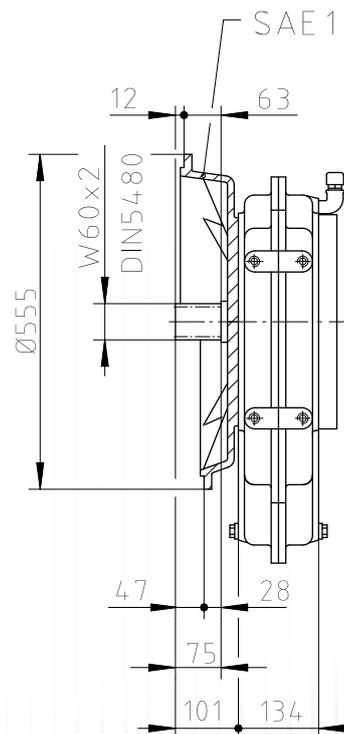
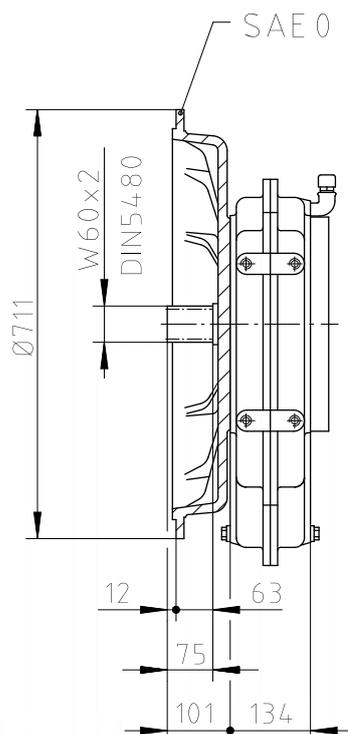
Leistungsdaten

Motorleistung P	700 kW
Leistung pro Abtrieb P	360 kW
Maximalmoment pro Abtrieb T	1900 Nm
Maximaldrehzahl n	2800 min ⁻¹
Gewicht ca.	380 kg

i*	0,672	0,8197	0,925
J** [kgm ²]	auf Anfrage		

$$* i = \frac{\text{Antriebsdrehzahl}}{\text{Abtriebsdrehzahl}}$$

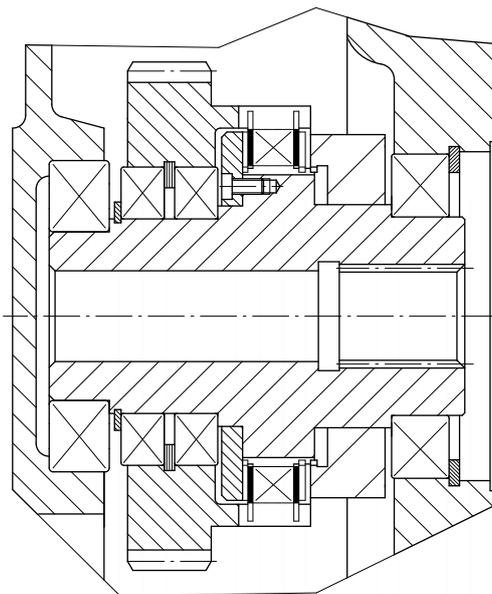
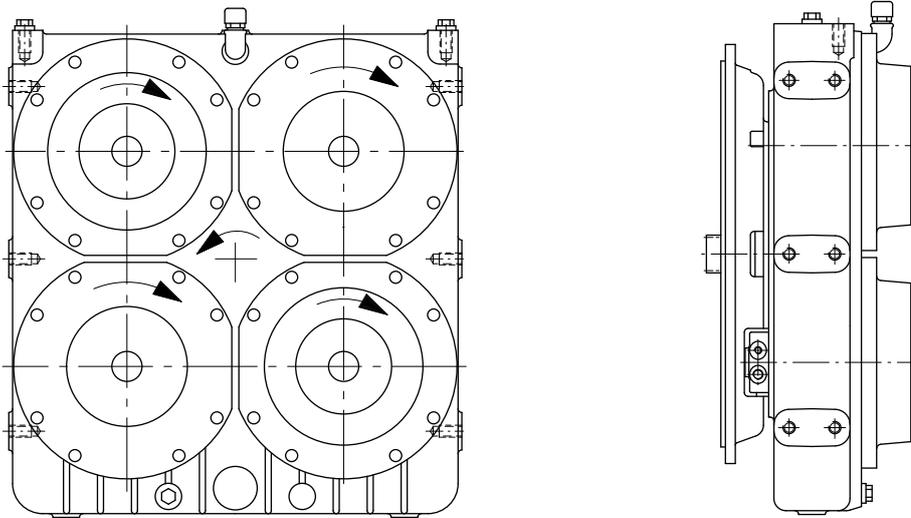
** Massenträgheitsmoment, bezogen auf die Antriebswelle.



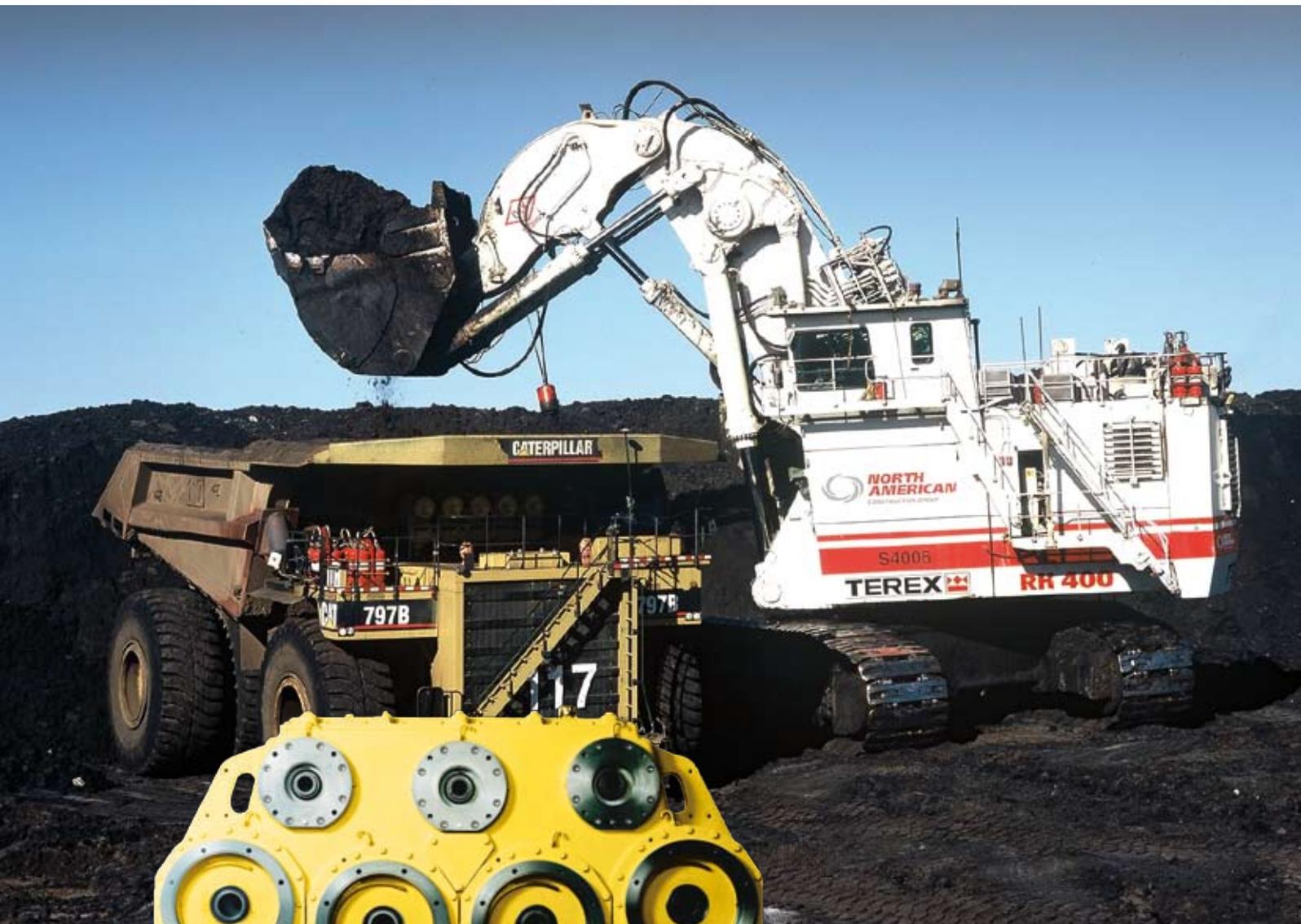


Abschaltbare Pumpenanschlüsse

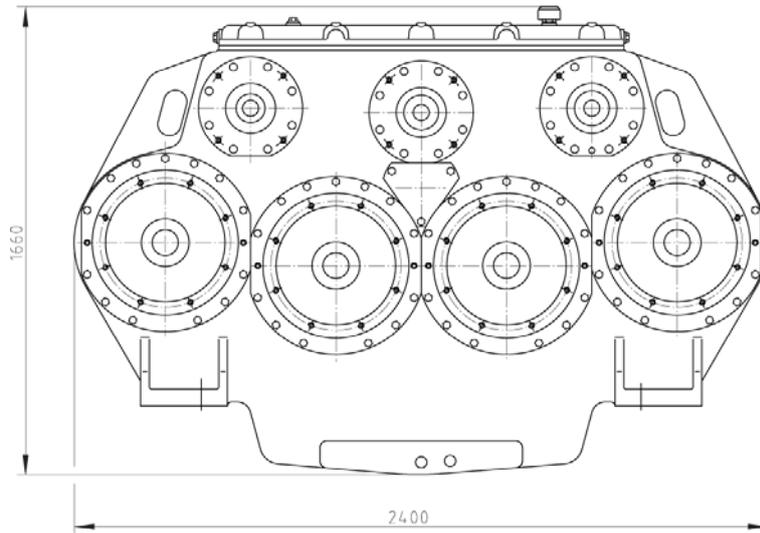
Lastschaltung 800 Nm, hydraulisch
Baureihe 438x



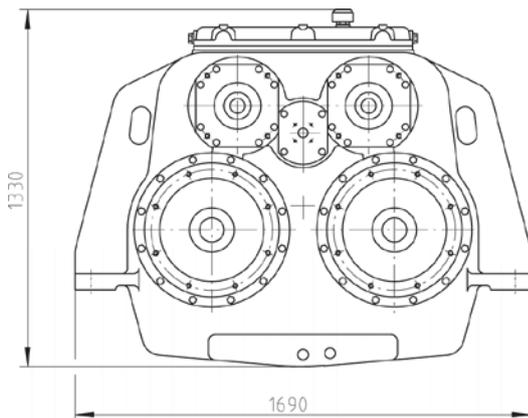
XXXL



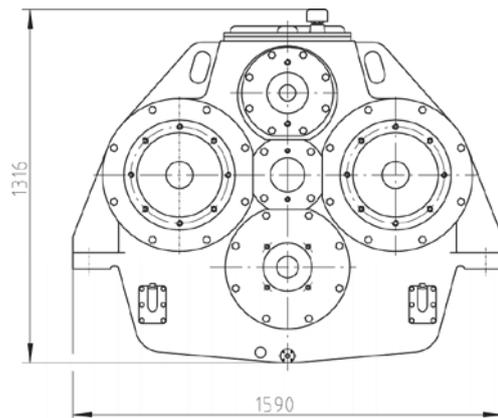
Diese leistungsstarken Antriebe werden nach Kundenwunsch konstruiert und gefertigt. Die folgenden Beispiele zeigen einige Möglichkeiten als Anregung auch für Ihr Antriebskonzept und sind Beweis für die Leistungsfähigkeit unseres Hauses.

XXXL


Motorleistung 1600 kW
Hauptpumpen 4 x 1000 cm³

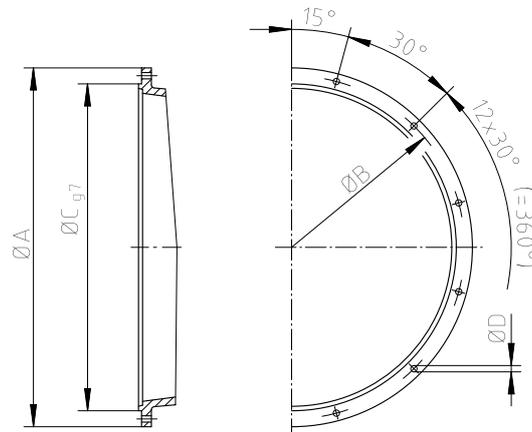


Motorleistung 1000 kW
Hauptpumpen 2 x 1000 cm³

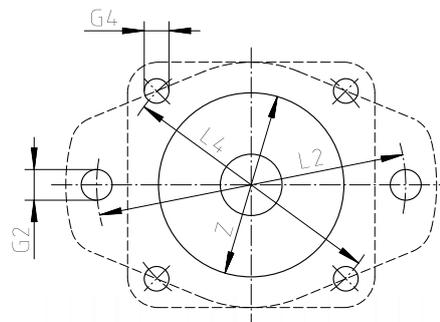


Motorleistung 800 kW
Hauptpumpen 2 x 500 cm³

Anbaumaße

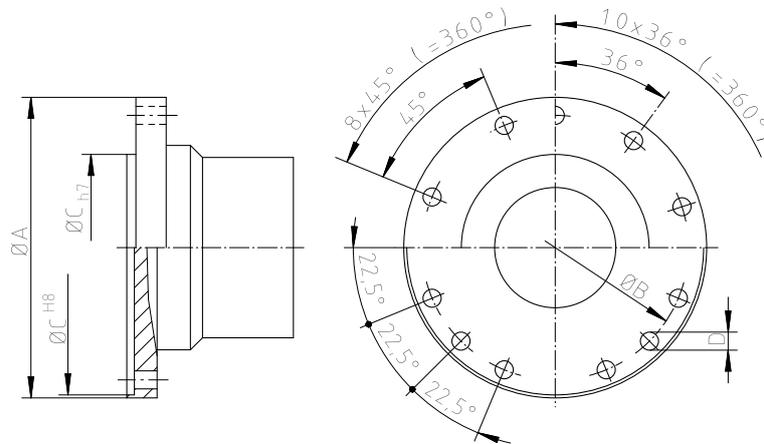


SAE Anbauflansche				
	A mm (inch)	B mm (inch)	C mm (inch)	D mm (inch)
SAE 0	711 (28)	679,5 (26,75)	647,5 (25,5)	13 (0,51)
SAE 1	555 (21,85)	530,2 (20,87)	511,17 (20,12)	11 (0,43)
SAE 2	489 (19,25)	466,7 (18,37)	447,70 (18,8)	11 (0,43)
SAE 3	451 (17,25)	428,6 (16,87)	409,58 (16,12)	11 (0,43)



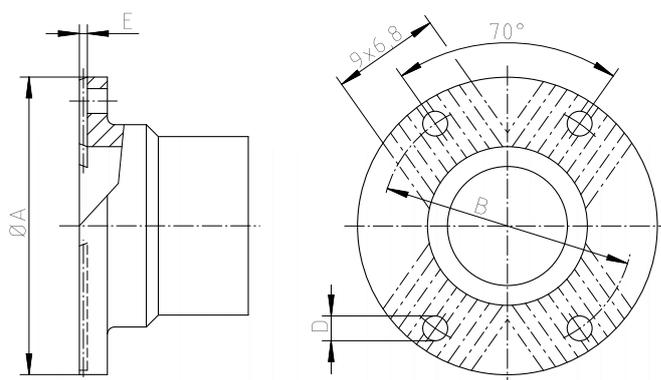
SAE Pumpenflansche					
	G2 mm (inch)	L2 mm (inch)	G4 mm (inch)	L4 mm (inch)	Z mm (inch)
SAE A	11,13 (0,438)	106,4 (4,188)	–	–	82,55 (3,25)
SAE B	14,27 (0,562)	146 (5,75)	14,27 (0,562)	127 (5)	101,6 (4)
SAE C	17,27 (0,68)	181 (7,125)	14,27 (0,562)	162 (6,375)	127 (5)
SAE D	20,62 (0,812)	228,6 (9)	20,62 (0,812)	228,6 (9)	152,4 (6)
SAE E	26,97 (1,062)	317,5 (12,5)	20,62 (0,812)	317,5 (12,5)	165,1 (6,5)
SAE F	26,97 (1,062)	350 (13,781)	26,97 (1,062)	350 (13,781)	177,8 (7)

Anbaumaße



Kardanflansche

	A mm (inch)	B mm (inch)	C mm (inch)	D mm (inch)
120	120 (4,724)	101,5 (4)	75 (2,953)	8 x 10,5 (0,413)
150	150 (5,905)	130 (5,118)	90 (2,953)	8 x 12,5 (0,492)
180	180 (7,087)	155,5 (6,122)	110 (4,33)	8 x 14,5 (0,571)
180	180 (7,087)	155,5 (6,122)	110 (4,33)	10 x 16,5 (0,65)
225	225 (8,858)	196 (7,716)	140 (5,512)	8 x 16,5 (0,65)
SAE 1800	203,2 (8)	184,15 (7,25)	196,78 (7,75)	12 x 10,5 (0,413)



Kardanflasche kreuzverzahnt

	A mm (inch)	B mm (inch)	D mm (inch)	E mm (inch)
180	180 (7,087)	150 (5,905)	15 (0,59)	3,5 (0,138)
SAE 1	555 (21,85)	530,2 (20,87)	511,17 (20,12)	11 (0,43)

Schmierstoffe

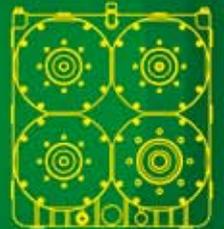
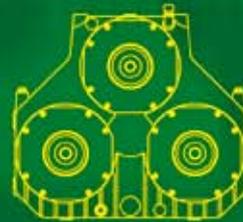
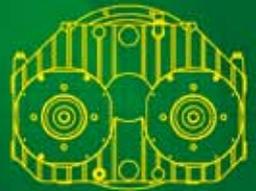
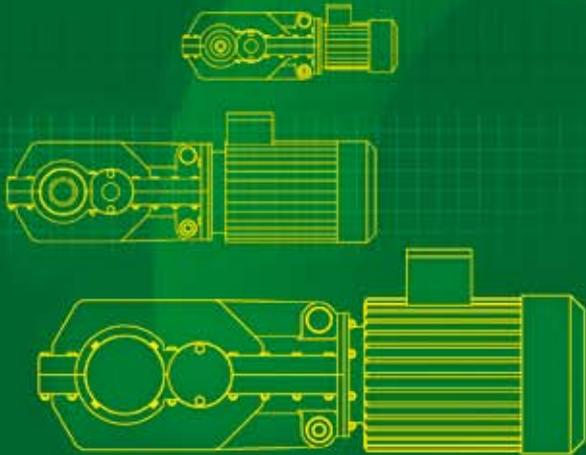
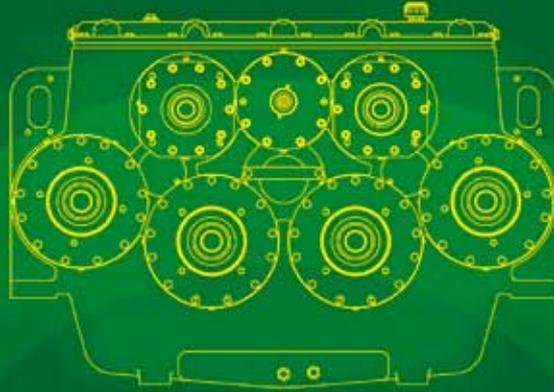
- Die verwendeten Schmieröle müssen den Mindestanforderungen nach DIN 51517, Teil 3 bzw. ISO / DP 6743-6 für mineralische Schmieröle CLP entsprechen oder diese übertreffen. Die ISO-Viskositätsklassifikation entspricht DIN 51519 bzw. ISO 3448. Eingesetzt werden kann auch Getriebeöl der Viskositätsklasse SAE 90 EP und SAE 85W-90 EP nach SAE J 306, sofern es die Klassifikation API GL-4, API GL-5 oder MIL-L-2105 D erfüllt. Umgebungstemperatur -10 °C bis +40 °C.
- Die Wahl synthetischer Schmieröle CLP PG, CLP HC resultiert aus den speziellen Einsatzbedingungen des Getriebes, unter anderem der Umgebungstemperatur. Dazu empfehlen die Schmierstoffhersteller die in nachfolgender Tabelle aufgeführten Produkte.
- In der Regel können STIEBEL-Verteilergetriebe mit mineralischem Öl betrieben werden. Dabei muss sichergestellt sein, dass die Öltemperatur 95 °C nicht übersteigt. Bei Temperaturen bis 120 °C ist synthetisches Öl zu verwenden. Öltemperaturen über 120 °C sind unzulässig; ggf. muss das Öl gekühlt werden.
- **Schmierstoffmenge**
Die ungefähre Ölmenge ist dem Typenschild zu entnehmen. Maßgebend ist jedoch die Prüfung des Ölstandes mittels Ölmesstab bzw. durch Lösen der Überlaufschraube (siehe Anbauzeichnung). Nach 15 Minuten Betrieb Ölstand erneut prüfen und ggf. nachfüllen.
- **Schmierstoffwechsel**
Der erste Ölwechsel sollte nach 200 Betriebsstunden erfolgen, sofern keine besonderen Vorschriften gelten. Alle weiteren Wechsel sollten nach 2000 Betriebsstunden, spätestens jedoch nach 12 Monaten durchgeführt werden.
- Weitere Angaben sind der Betriebsanleitung zu entnehmen, die jedem Getriebe beigelegt ist.



Schmierstoffart	Mineralöl		Synthetiköl			
	CLP DIN 51517-3		CLP HC DIN 51517-3		CLP PG DIN 51517-3	
Kinematische Viskosität bei 40°C mm/s	220	100	220	100	220	100
Umgebungstemperatur [°C]	-10 bis 40	-15 bis 25	-25 bis 80	-35 bis 60	-25 bis 80	-35 bis 60
	Agip Blasia 220	Agip Blasia 100	Agip Blasia SX 220	Agip Blasia SX 100	Agip Blasia S 220	Agip Blasia S 150
	Degol BG 220	Degol BG 100	Degol PAS 220	-	Degol GS 220	-
	Energol GR-XP 220	Energol GR-XP 100	Energol EP-XP 220	-	Energol SG-XP 220	-
	Alpha SP 220	Alpha SP 100	Alphasyn T 220 Optigear Synthetic X 220	Alphasyn T 100 Optigear Synthetic X 100	Alphasyn PG 220	-
	Spartan EP 220	Spartan EP 100	-	-	-	-
	Renolin CLP 220 CLP 220 Plus	Renolin CLP 100 CLP 100 Plus	Renolin Unisyn CLP 220	Renolin Unisyn CLP 100	Renolin PG 220	Renolin PG 100
	Mobilgear XMP 220	Mobilgear XMP 100	Mobilgear SHC XMP 220	Mobilgear SHC XMP 100	Mobilgear Glygoyle 30	-
	Klüberoil GEM 1-220 N	Klüberoil GEM 1-100 N	Klübersynth GEM 4-220 N	Klübersynth GEM 4-100 N	Klübersynth GH 6-220	Klübersynth GH 6-100
	Shell Omala 220	Shell Omala 100	Shell Omala HD 200	-	Shell Tivela S 220	Shell Tivela S 150
	Carter EP 220	Carter EP 100	Carter SH 220	Carter SG 100	Carter SY 220	Carter SY 100

Sondergetriebe

Maßgeschneiderte Antriebslösungen

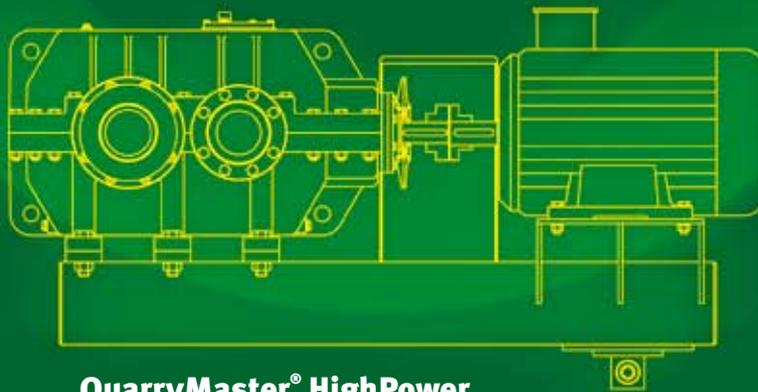


P 2000

Pumpenverteilergetriebe

QuarryMaster®

Kegelstirnrad-Getriebemotoren



QuarryMaster® HighPower

Antriebsgruppen



Stiebel Getriebebau GmbH & Co. KG

Industriestraße 12

D-51545 Waldbröl

Telefon +49 2291 791-0

Telefax +49 2291 791-290

Internet: www.stiebel.de

E-Mail: p2000@stiebel.de