



QuarryMaster®

Kegelstirnrad-Getriebemotoren



Läuft und läuft und läuft und läuft...

Sie fördern dauerhaft Großes zu Tage? Sie bewegen auch schon mal unvorstellbare Massen? Für Sie ist Stillstand ein Fremdwort? Dann sind wir auf einer Linie.



QuarryMaster® Förderbandantriebe – stark, robust, flexibel

Der Stiebel QuarryMaster® ist ein hochwertiger und extrem robuster Getriebemotor, den wir speziell für die Anforderungen der Fördertechnik entwickelt haben.

Das kompakte Gehäuse vereint das leistungsstarke Stiebel-High-Tech Getriebe mit einem Qualitäts-IEC-Motor zu einer dauerhaft überzeugenden Einheit. Die B5- bzw. B14-IEC-Motoren sind direkt an das Getriebegehäuse angeflanscht. Die Leistung der Förderbandantriebe beträgt zwischen 1,1 und 90 kW.

In Kombination mit der bewährten Zahnkupplung im Ölbad zwischen Getriebe und Motor sind die Förderbandantriebe vor allem für den unteren bis mittleren Lastbereich konzipiert. Dank der besonders kompakten Bauweise lassen sich verschiedenste Einbausituationen realisieren.



Ausgelegt für härteste Bedingungen, überzeugt der QuarryMaster® durch optimale Standsicherheit selbst bei großen Lasten oder häufigen Lastwechseln. Hierzu tragen vor allem hochwertige Detaillösungen wie die integrierte Drehmomentaufnahme oder die ölschmierte Rücklaufsperrre bei. Dank großer Hohlwellen-Variantenvielfalt lässt sich der QuarryMaster® flexibel an unterschiedlichste Anforderungsprofile anpassen.



Höchstes technisches Niveau – aus Tradition



In jedem Antrieb von Stiebel steckt die reiche Erfahrung aus sechs Jahrzehnten intensivster Praxis. Verlassen Sie sich auf dieses Know-how.



Wir wissen sehr genau, dass unsere Antriebe immer tadel- und reibungslos funktionieren müssen. Unter enormen Belastungen, in rauesten Umgebungen und ohne Pause. Auch am anderen Ende der Welt. Dafür bauen wir unsere Antriebe auf allerhöchstem technischen Niveau, ebenso robust wie zuverlässig. Diesen hohen Qualitätsstandard sichern wir durch fortwährende Kontrollen mit den modernsten Mess- und Prüfgeräten.



Anwendungsbeispiele



Ideal für den harten Einsatz in Steinbrüchen, Kiesgruben, Zementfabriken – überall wo Schüttgüter gewonnen und transportiert werden.

Stiebel online

Unsere ständig aktualisierte Website hält Sie umfassend und übersichtlich über alle Neuheiten und Produkte aus dem Hause Stiebel auf dem Laufenden. Und Sie bietet Ihnen natürlich auch den direkten Draht zu allen Informationen und Daten rund um unsere QuarryMaster®-Antriebe. Und natürlich zu uns.

The screenshot displays two web pages from the Stiebel website. The top page, titled 'Stiebel: Geschichte' (Stiebel: History), shows a timeline of the company's milestones from 1946 to 1985. The bottom page, titled 'QuarryMaster - Willkommen' (QuarryMaster - Welcome), shows the login interface for the QuarryMaster software.

Stiebel: Geschichte

HIGHLIGHTS DER STIEBEL UNTERNEHMENSGESCHICHTE

Jahr	Ereignis
1946	Firmengründung am 1.1.1946 durch Ingenieur Wilhelm Stiebel
1958	Präsentation eines kompletten Aufsteckgetriebeprogramms
1964	Mitgliedschaft im VDMA
1965	Erste Teilnahme auf der Hannover Messe
1968	Tod des Firmengründers Wilhelm Stiebel Auslieferung des 50.000 Getriebes
1972	Vorstellung des neuen Kegelstirnradgetriebeprogramms SKS
1973	Auslieferung des 100.000 Getriebes
1976	Entwicklung des Aufsteckgetriebeprogramms 5000plus
1983	Präsentation der neuen Kegelstirnradgetriebemotoren Auslieferung des 300.000 Getriebes
1985	Veröffentlichung des ersten Kegelstirnradgetriebe-Katalogs

QuarryMaster - Willkommen

QuarryMaster online

Ihre Konfigurations-Software für Quarrymaster-Förderbandantriebe nach Maß

**FÖRDERBANDANTRIEB
JETZT KONFIGURIEREN**

Als registrierter Kunde haben Sie die Möglichkeit, sich jetzt anzumelden und Ihre QuarryMaster-Konfigurationen abzurufen und zu ändern.

Anmeldung

Vorname: _____
Name: _____
Passwort: _____

Berechnungs- und Auslegungs-Software

Mit unserer QuarryMaster® Auslegungs-Software unterstützen wir Sie bei der Auswahl des Getriebemotors, der Ihren individuellen Anforderungen und Ansprüchen optimal gerecht wird. Den entsprechenden Link finden Sie auf unserer Homepage www.stiebel.de.



Leistungsmerkmale auf einen Blick

Merkmal	QuarryMaster®
Leistungsbereich, P	1,1 bis 90 kW
Drehzahlen, n ₂	22 bis 175 min ⁻¹
Drehmoment, T	300 bis 16.000 Nm
Betriebsfaktor, B _F	≥ 1,3 Standard
Gehäuse-Design	Geteilt, symmetrisch, ohne Regenfänger
Gehäuse-Material	Grauguss
Einbaulagen	8 verschiedene
Rücklaufsperrre	Ölbadgeschmiert, nachrüstbar, Sperrrichtungswechsel möglich
Hohlwellen-Durchmesser, D	30 bis 120 mm
Hohlwelle – Passfedernut	Standard
Hohlwelle – Schrumpfscheibe	Außenliegende Schrumpfscheibe Mehrpreis
Wellendichtringe	Antriebsseitig 1fach Abtriebsseitig 1fach
Drehmomentstütze	Im Gehäuse integriert, inkl. elastische Buchse als Standard
Motor	IEC Standard ohne Mehrpreis
Elektromotoren – Frequenz / Anschlussspannung	50/60 Hz < 3 kW à 230/400 V ≥ 4 kW à 400/690 V
Elektromotoren – Schutzart / ISO	IP 55 / F
Elektromotoren – Kaltleiter	3 Kaltleiter = gegen Mehrpreis
Bremsmotoren	Auf Anfrage gegen Mehrpreis
Fremdlüfter	Auf Anfrage gegen Mehrpreis

QuarryMaster® Getriebemotoren 1,1 – 1,5 kW

Förderband-Antriebe

K011 1,1 kW		Motorflansch B5-D200														ca. 86 kg	
Drehzahl																	
175 158 144 128 115 102 88 80 73 64 57 51 46 40 37 33														min ⁻¹			
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
30/35/40	40	610	180	172	240	750	179	90	302	159	90	215	145	154	16,5	60	
	50												218				

K012 1,1 kW		Motorflansch B5-D200														ca. 91 kg	
Drehzahl																	
30 26 24 22														min ⁻¹			
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
30/35/40	40	660	180	172	240	798	179	90	302	159	90	215	145	154	16,5	60	
	50												218				

K015 1,5 kW		Motorflansch B5-D200														ca. 88 kg	
Drehzahl																	
175 158 144 128 115 102 88 80 73 64 57 51 46 40 37 33														min ⁻¹			
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
30/35/40	40	632	180	172	240	770	179	90	302	159	90	215	145	154	16,5	60	
	50												218				

K016 1,5 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 97 kg	
Drehzahl																	
30														min ⁻¹			
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
30/35/40	40	669	180	172	240	807	199	90	302	169	90	215	145	154	16,5	60	
	50												218				

K016 1,5 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 97 kg	
Drehzahl																	
26 24 22														min ⁻¹			
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
35/40/45	40	669	180	172	240	807	199	90	302	169	90	215	145	154	16,5	60	
	50												218				



QuarryMaster® Getriebemotoren 2,2 kW

Förderband-Antriebe

K022 2,2 kW		Motorflansch B14-D200													ca. 97 kg			
		Drehzahl																
175 158 144 128 115 102 88																		min ⁻¹
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P		
30/35/40	40	669	180	172	240	807	199	90	302	169	90	215	145	154	16,5	60		
	50												218					

K022 2,2 kW		Motorflansch B14-D200													ca. 97 kg			
		Drehzahl																
80 73 64 57 51 46 40																		min ⁻¹
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P		
35/40/45	40	669	180	172	240	807	199	90	302	169	90	215	145	154	16,5	60		
	50												218					

K022 2,2 kW		Motorflansch B14-D200													ca. 97 kg			
		Drehzahl																
37 33																		min ⁻¹
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P		
40/45/50	40	669	180	172	240	807	199	90	302	169	90	215	145	154	16,5	60		
	50												218					

K023 2,2 kW		Motorflansch B14-D200													ca. 128 kg			
		Drehzahl																
30 26																		min ⁻¹
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P		
40/45/50	40	724	180	172	240	862	272	90	302	220	90	215	145	154	16,5	60		
	50												218					

K023 2,2 kW		Motorflansch B14-D200													ca. 128 kg			
		Drehzahl																
24 22																		min ⁻¹
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P		
40/45/50	50	724	180	172	240	862	272	90	302	220	90	218	145	154	16,5	60		

QuarryMaster® Getriebemotoren 3,0 kW

Förderband-Antriebe

K030 3,0 kW		Motorflansch B14-D200													ca. 103 kg		
Drehzahl																	
175 158 144 128 115 102 88																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
30/35/40/45	40	669	180	172	240	807	199	90	302	169	90	215	145	154	16,5	60	
	50												218				

K030 3,0 kW		Motorflansch B14-D200													ca. 103 kg		
Drehzahl																	
80 73 64 57																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
35/40/45	40	669	180	172	240	807	199	90	302	169	90	215	145	154	16,5	60	
	50												218				

K030 3,0 kW		Motorflansch B14-D200													ca. 103 kg		
Drehzahl																	
51 46 40 37 33																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
40/45/50	40	669	180	172	240	807	199	90	302	169	90	215	145	154	16,5	60	
	50												218				

K031 3,0 kW		Motorflansch B14-D200													ca. 128 kg		
Drehzahl																	
30 26 24																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
40/45/50	50	724	180	172	240	862	272	90	302	220	90	218	145	154	16,5	60	

K032 3,0 kW		Motorflansch B14-D200													ca. 184 kg		
Drehzahl																	
22																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
55/60/70	60	795	225	219	310	971	272	100	366	220	112,5	267	180	192	16,5	60	
	70												273				



QuarryMaster® Getriebemotoren 4,0 kW

Förderband-Antriebe

K040 4,0 kW		Motorflansch B14-D200													ca. 109 kg		
		Drehzahl															
175 158 144 128 115														min ⁻¹			
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
30/35/40/45	40	687	180	172	240	825	222	90	302	192	90	215	145	154	16,5	60	
	50												218				

K040 4,0 kW		Motorflansch B14-D200													ca. 109 kg		
		Drehzahl															
102 88															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
35/40/45	40	687	180	172	240	825	222	90	302	192	90	215	145	154	16,5	60	
	50												218				

K040 4,0 kW		Motorflansch B14-D200													ca. 109 kg		
		Drehzahl															
80 73															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
35/40/45/50	40	687	180	172	240	825	222	90	302	192	90	215	145	154	16,5	60	
	50												218				

K040 4,0 kW		Motorflansch B14-D200													ca. 109 kg		
		Drehzahl															
64 57 51 46															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
40/45/50	40	687	180	172	240	825	222	90	302	192	90	215	145	154	16,5	60	
	50												218				

K040 4,0 kW		Motorflansch B14-D200													ca. 109 kg		
		Drehzahl															
40 37 33															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
40/45/50	50	687	180	172	240	825	222	90	302	192	90	218	145	154	16,5	60	

QuarryMaster® Getriebemotoren 4,0 – 5,5 kW

Förderband-Antriebe

K041 4,0 kW		Motorflansch B14-D200													ca. 133 kg		
Drehzahl																	
30															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
45/50	50	762	180	172	240	900	272	90	302	220	90	218	145	154	16,5	60	

K042 4,0 kW		Motorflansch B14-D200													ca. 189 kg		
Drehzahl																	
26 24 22															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
55/60/70	60	833	225	219	310	1009	272	100	366	220	112,5	267	180	192	16,5	60	
	70												273				

K055 5,5 kW		Motorflansch B14-D200													ca. 129 kg		
Drehzahl																	
175 158 144 128 115 102															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
35/40/45/50	40	724	180	172	240	862	272	90	302	220	90	215	145	154	16,5	60	
	50											218					

K055 5,5 kW		Motorflansch B14-D200													ca. 129 kg		
Drehzahl																	
88 80 73 64															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
40/45/50	40	724	180	172	240	862	272	90	302	220	90	215	145	154	16,5	60	
	50											218					

K055 5,5 kW		Motorflansch B14-D200													ca. 129 kg		
Drehzahl																	
57 51 46															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
40/45/50	50	724	180	172	240	862	272	90	302	220	90	218	145	154	16,5	60	



QuarryMaster® Getriebemotoren 5,5 – 7,5 kW

Förderband-Antriebe

K056 5,5 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 185 kg	
Drehzahl																	
40 37 33																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
55/60/70	60	795	225	219	310	971	272	100	366	220	112,5	267	180	192	16,5	60	
	70											273					

K057 5,5 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 197 kg	
Drehzahl																	
30 26 24																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
55/60/70	60	858	225	219	310	1034	272	100	366	220	112,5	267	180	192	16,5	60	
	70											273					

K057 5,5 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 197 kg	
Drehzahl																	
22																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
55/60/70	70	858	225	219	310	1034	272	100	366	220	112,5	273	180	192	16,5	60	

K075 7,5 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 136 kg	
Drehzahl																	
175 158 144																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
35/40/45/50	40	762	180	172	240	900	272	90	302	220	90	215	145	154	16,5	60	
	50											218					

K075 7,5 kW		Motorflansch B14-D200														ca. 136 kg	
Drehzahl																	
128 115 102 88																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
40/45/50	40	762	180	172	240	900	272	90	302	220	90	215	145	154	16,5	60	
	50											218					

QuarryMaster® Getriebemotoren 7,5 – 9,2 kW

Förderband-Antriebe

K075 7,5 kW		Motorflansch B14-D200													ca. 136 kg		
Drehzahl																	
80 73 64															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
40/45/50	50	762	180	172	240	900	272	90	302	220	90	218	145	154	16,5	60	

K076 7,5 kW		Motorflansch B14-D200													ca. 193 kg		
Drehzahl																	
57 51 46 40 37 33															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
55/60/70	60	833	225	219	310	1009	272	100	366	220	112,5	267	180	192	16,5	60	
	70												273				

K077 7,5 kW		Motorflansch B5-D350													ca. 248 kg		
Drehzahl																	
30															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
55/60/70	60	942	225	219	310	1118	329	100	366	266	112,5	267	180	192	16,5	60	
	70												273				

K078 7,5 kW		Motorflansch B5-D350													ca. 312 kg		
Drehzahl																	
26 24 22															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
60/70/75/80	70/75	1012	250	244	360	1212	329	132	450	266	125	298	200	217	25	100	
	80												304				

K092 9,2 kW		Motorflansch B14-D200													ca. 145 kg		
Drehzahl																	
175 158 144 128 115 102															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
40/45/50	40	787	180	172	240	925	272	90	302	220	90	215	145	154	16,5	60	
	50												218				



QuarryMaster® Getriebemotoren 9,2 – 11,0 kW

Förderband-Antriebe

K092 9,2 kW		Motorflansch B14-D200													ca. 145 kg		
Drehzahl																	
88 80															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
40/45/50	50	787	180	172	240	925	272	90	302	220	90	218	145	154	16,5	60	

K093 9,2 kW		Motorflansch B14-D200													ca. 201 kg		
Drehzahl																	
73 64 57 51 46 40															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
55/60/70	60	858	225	219	310	1034	272	100	366	220	112,5	267	180	192	16,5	60	
	70												273				

K093 9,2 kW		Motorflansch B14-D200													ca. 201 kg		
Drehzahl																	
37 33															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
55/60/70		858	225	219	310	1034	272	100	366	220	112,5	267	180	192	16,5	60	
	70												273				

K111 11,0 kW		Motorflansch B5-D350													ca. 243 kg		
Drehzahl																	
175 158 144 128 115 102 88 80 73 64 57 51 46															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
55/60/70	60	942	225	219	310	1118	329	100	366	266	112,5	267	180	192	16,5	60	
	70												273				

K112 11,0 kW		Motorflansch B5-D350													ca. 307 kg		
Drehzahl																	
40 37 33															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
60/70/75/80	70/75	1012	250	244	360	1212	329	132	450	266	125	298	200	217	25	100	
	80												304				

QuarryMaster® Getriebemotoren 11,0 – 15,0 kW

Förderband-Antriebe

K113 11,0 kW		Motorflansch B5-D350															ca. 331 kg	
Drehzahl																		
30																	min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P		
60/70/75/80	70/75	1056	250	244	360	1256	329	132	450	266	125	298	200	217	25	100		
	80																304	

K113 11,0 kW		Motorflansch B5-D350															ca. 331 kg	
Drehzahl																		
26																	min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P		
60/70/75/80	75	1056	250	244	360	1256	329	132	450	266	125	298	200	217	25	100		
	80																304	

K114 11,0 kW		Motorflansch B5-D350															ca. 451 kg	
Drehzahl																		
24 22																	min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P		
75/80/85/ 90/100	80	1151	280	272	450	1405	329	142	540	266	140	334	225	242	25	100		
	85																341	
	90/95/ 100																345	

K150 15,0 kW		Motorflansch B5-D350															ca. 265 kg	
Drehzahl																		
175 158 144 128 115 102 88 80 73 64																	min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P		
55/60/70	60	986	225	219	310	1162	329	100	366	266	112,5	267	180	192	16,5	60		
	70																273	

K151 15,0 kW		Motorflansch B5-D350															ca. 328 kg	
Drehzahl																		
57 51 46 40 37																	min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P		
60/70/75/80	70/75	1056	250	244	360	1256	329	132	450	266	125	298	200	217	25	100		
	80																304	



QuarryMaster® Getriebemotoren 15,0 kW

Förderband-Antriebe

K152 15,0 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 446 kg			
Drehzahl																			
33																min⁻¹			
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P			
75/80/85/90	80	1151	280	272	450	1405	329	142	540	266	140	334	225	242	25	100			
	85												341						
	90/95/ 100												345						
K153 15,0 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 496 kg			
Drehzahl																min⁻¹			
30																			
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P			
75/80/85/ 90/100	80	1210	280	272	450	1464	360	142	540	281	140	334	225	242	25	100			
	85												341						
	90/95/ 100												345						
K153 15,0 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 496 kg			
Drehzahl																min⁻¹			
26																			
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P			
75/80/85/ 90/100	85	1210	280	272	450	1464	360	142	540	281	140	341	225	242	25	100			
	90/95/ 100												341						
K153 15,0 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 496 kg			
Drehzahl																min⁻¹			
24																			
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P			
80/85/90/ 100	85	1210	280	272	450	1464	360	142	540	281	140	341	225	242	25	100			
	90/95/ 100												345						
K153 15,0 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 496 kg			
Drehzahl																min⁻¹			
22																			
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P			
80/85/90/ 100	90/95/ 100	1210	280	272	450	1464	360	142	540	281	140	345	225	242	25	100			

QuarryMaster® Getriebemotoren 18,5 kW

Förderband-Antriebe

K185 18,5 kW		Motorflansch B5-D350													ca. 298 kg		
Drehzahl																	
175 158 144 128 115 102 88																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
55/60/70	60	1007	225	219	310	1183	360	100	366	281	112,5	267	180	192	16,5	60	
		70											273				

K186 18,5 kW		Motorflansch B5-D350													ca. 359 kg		
Drehzahl																	
80 73 64 57 51 46																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
60/70/75/80	70/75	1077	250	244	360	1277	360	132	450	281	125	298	200	217	25	100	
		80											304				

K187 18,5 kW		Motorflansch B5-D350													ca. 479 kg		
Drehzahl																	
40 37 33																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
80/85/90/100	80	1172	280	272	450	1426	360	142	540	281	140	334	225	242	25	100	
		85											341				
	90/95/100												345				

K188 18,5 kW		Motorflansch B5-D350													ca. 526 kg		
Drehzahl																	
30 26																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
80/85/90/95/100	85	1305	280	272	450	1559	402	142	540	319	140	341	225	242	25	100	
	90/95/100												345				

K188 18,5 kW		Motorflansch B5-D350													ca. 526 kg		
Drehzahl																	
24 22																min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
80/85/90/95/100	90/95/100	1305	280	272	450	1559	402	142	540	319	140	345	225	242	25	100	



QuarryMaster® Getriebemotoren 22,0 kW

Förderband-Antriebe

K220 22,0 kW		Motorflansch B5-D350													ca. 314 kg		
Drehzahl																	
175 158 144 128 115														min ⁻¹			
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
55/60/70	60	1045	225	219	310	1221	360	100	366	281	112,5	267	180	192	16,5	60	
	70												273				

K221 22,0 kW		Motorflansch B5-D350													ca. 375 kg		
Drehzahl																	
102 88 80 73 64 57															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
60/70/75/80	70/75	1115	250	244	360	1315	360	132	450	281	125	298	200	217	25	100	
	80												304				

K222 22,0 kW		Motorflansch B5-D350													ca. 496 kg		
Drehzahl																	
51 46 40 37 33															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
75/80/85/90	80	1210	280	272	450	1464	360	142	540	281	140	334	225	242	25	100	
	85												341				
	90/95/ 100												345				

K223 22,0 kW		Motorflansch B5-D450													ca. 545 kg		
Drehzahl																	
30															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
80/85/90/100	90/95/ 100	1305	280	272	450	1559	402	142	540	319	140	345	225	242	25	100	

K224 22,0 kW		Motorflansch B5-D450													ca. 836 kg		
Drehzahl																	
26 24 22															min ⁻¹		
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
100/110/120	100	1447	360	350	544	1757	402	200	700	319	180	433	300 min. 250	321	38	120	
	110/120												437	max. min.			

QuarryMaster® Getriebemotoren 30,0 kW

Förderband-Antriebe

K300 30,0 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 417 kg	
Drehzahl																	
115 102 88 80														min ⁻¹			
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
60/70/75/80	70/75	1210	250	244	360	1410	402	132	450	319	125	298	200	217	25	100	
		80											304				

K301 30,0 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 539 kg	
Drehzahl																	
73 64 57														min ⁻¹			
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
75/80/85/ 90/100	90/95/ 100	1305	280	272	450	1559	402	142	540	319	140	345	225	242	25	100	

K301 30,0 kW		Motorflansch B5-D350														ca. 539 kg	
Drehzahl																	
51 46 40 37 33														min ⁻¹			
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
80/85/90/ 100	90/95/ 100	1305	280	272	450	1559	402	142	540	319	140	345	225	242	25	100	

K302 30,0 kW		Motorflansch B5-D450														ca. 991 kg	
Drehzahl																	
30														min ⁻¹			
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
100/110/ 120	100	1536	360	350	544	1846	455	200	700	384	180	433	max 300 min 250	321	38	120	
	110/120											437					

K302 30,0 kW		Motorflansch B5-D450														ca. 991 kg	
Drehzahl																	
26 24 22														min ⁻¹			
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P	
100/110/120	120	1536	360	350	544	1846	455	200	700	384	180	437	max 300 min 250	321	38	120	



QuarryMaster® Getriebemotoren 37,0 – 45,0 kW

Förderband-Antriebe

K370 37,0 kW		Motorflansch B5-D450													ca. 692 kg															
Drehzahl																														
115 102 88 80 73															min ⁻¹															
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P														
75/80/85/ 90/100	90/95/ 100	1394	280	272	450	1648	455	142	540	384	140	345	225	242	25	100														

K370 37,0 kW		Motorflansch B5-D450													ca. 692 kg															
Drehzahl																														
64 57 51															min ⁻¹															
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P														
80/85/90/ 100	90/95/ 100	1394	280	272	450	1648	455	142	540	384	140	345	225	242	25	100														

K371 37,0 kW		Motorflansch B5-D450													ca. 976 kg															
Drehzahl																														
46 40 37 33															min ⁻¹															
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P														
100/110/120	100	1536	360	350	544	1846	455	200	700	384	180	433	max. 300 min. 250	321	38	120														
	110/120											437																		

K372 37,0 kW		Motorflansch B5-D550													ca. 1066 kg															
Drehzahl																														
30 26															min ⁻¹															
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P														
100/110/120	120	1645	360	350	544	1955	486	200	700	402	180	437	max. 300 min. 250	321	38	120														

K450 45,0 kW		Motorflansch B5-D450													ca. 724 kg															
Drehzahl																														
115 102 88 80															min ⁻¹															
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P														
75/80/85/ 90/100	90/95/ 100	1394	280	272	450	1648	455	142	540	384	140	345	225	242	25	100														

QuarryMaster® Getriebemotoren 45,0 – 90,0 kW

Förderband-Antriebe

K450 45,0 kW		Motorflansch B5-D450													ca. 724 kg	
Drehzahl																
73 64															min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P
80/85/ 90/100	90/95/ 100	1394	280	272	450	1648	455	142	540	384	140	345	225	242	25	100

K451 45,0 kW		Motorflansch B5-D450													ca. 1011 kg	
Drehzahl																
57 51 46 40 37 33															min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P
100/110/120	100	1536	360	350	544	1846	455	200	700	384	180	433	max. 300 min. 250	321	38	120
	110/120											437				

K550 55,0 kW		Motorflansch B5-D550													ca. 1077 kg	
Drehzahl																
115 102 88 80 73 64 57 51 46 40 37															min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P
100/110/120	100	1645	360	350	544	1955	486	200	700	402	180	433	max. 300 min. 250	321	38	120
	110/120											437				

K750 75,0 kW		Motorflansch B5-D550													ca. 1255 kg	
Drehzahl																
115 102 88 80 73 64 57															min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P
100/110/120	100	1751	360	350	544	2061	599	200	700	472	180	433	max. 300 min. 250	321	38	120
	110/120											437				

K900 90,0 kW		Motorflansch B5-D550													ca. 1325 kg	
Drehzahl																
115 102 88 80 73															min ⁻¹	
D1	D2	A	B	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N	N ₁	O	P
100/110/120	100	1751	360	350	544	2061	599	200	700	472	180	433	max. 300 min. 250	321	38	120
	110/120											437				



Technische Erläuterungen

Elektromotoren

Motoren

Die angebauten Motoren entsprechen den einschlägigen Normen und Vorschriften nach IEC. Sämtliche aufgeführte Motorleistungen sind für die Betriebsart S1 angegeben. Alle Motoren können auch für Aussetzbetrieb 60 %, 40 % und 25 % ED ausgelegt werden.

Ständerwicklung

Normalausführung Isolierstoffklasse „F“ VDE 0530. Die ausgeführte Isolierstoffklasse ist auf dem Leistungsschild gekennzeichnet. An Normmotoren der Isolierstoffklasse „F“ (Ausnutzung nach ISO „B“) können bei Nennleistung die Kühlmitteltemperaturen von 40 °C auf 60 °C erhöht werden. Sofern die Kühlmitteltemperatur maximal 40 °C beträgt, kann die Nennleistung je nach Typ im Dauerbetrieb um 10 bis 15 % gesteigert werden.

Dies gilt nicht für Motoren, die normal in Isolierstoffklasse „F“ ausgelegt sind (erhöhte Leistung).

Spannung und Frequenz

< 4 kW (50 / 60 Hz) 230 V Δ / 400 V Y
≥ 4 kW (50 / 60 Hz) 400 V Δ / 690 V Y

Stern-Dreieck-Anlauf ist nur möglich, wenn die Netzspannung der Dreieckspannung entspricht. Für 50 Hz gewickelte Motoren können auch an 60 Hz-Netze angeschlossen werden. Die dadurch eintretenden Drehzahl-, Leistungs- und Momentänderungen sind aus der Tabelle ersichtlich.

Umrechnungsfaktoren für die angegebenen Leistungsdaten

Motorwicklung 50 Hz	Anschluß an 60 Hz	Nenndrehzahl	Nennleistung	Nennmoment	Nennstrom	Anzugsmoment
230 V	230 V	1,2	1,00	0,83	1,00	0,83
400 V	400 V	1,2	1,00	0,83	1,00	0,83
500 V	500 V	1,2	1,00	0,83	1,00	0,83
400 V	440 V	1,2	1,15	0,96	1,00	0,96
500 V	550 V	1,2	1,10	0,91	1,00	0,91

±5% zulässige Spannungsabweichungen bei Nennleistung und Nennfrequenz nach VDE 0530.

Erwärmung

Die Nennleistung gilt für Dauerbetrieb entsprechend VDE 0530 für eine Umgebungstemperatur von maximal 40 °C sowie eine Aufstellungshöhe bis 1000 m über NN. Bei abweichenden Bedingungen ist die zulässige Leistung der nachstehenden Tabelle zu entnehmen.

Umgebungstemperatur in °C	zulässige Leistung in % der Nennleistung
40	100
45	96
50	92
55	87
60	82

Aufstellhöhe in m über NN	zulässige Leistung in % der Nennleistung
1000	100
1500	97
2000	94
2500	90
3000	86
3500	83
4000	80

Schutzarten nach DIN 40050

	Schutzart DIN 4050	Berührungsschutz	Fremdkörperschutz	Wasserschutz
oberflächen-gekühlt	IP54	vollständiger Schutz gegen Berührung	gegen schädliche Staubablagerungen im Inneren	gegen Spritzwasser aus allen Richtungen
	IP55	vollständiger Schutz gegen Berührung	gegen schädliche Staubablagerungen im Inneren	gegen Strahlwasser
	IP56	vollständiger Schutz gegen Berührung	gegen schädliche Staubablagerungen im Inneren	gegen schwere See

Schutzart IP55

Standardausführung

Klemmenkasten, erhöhte Schutzart mit wärmebeständigen Dichtungen. Kondenswasserbohrungen mit Schrauben abgedichtet.

Motorschutz

Bei Kaltleitervollschutz werden 3 Temperaturfühler in die Motorwicklung einbandagiert. Die Fühler sind temperaturabhängige Widerstände (PTC), welche bei bestimmter Ansprechtemperatur fast sprunghaft den Widerstand verändern und in Verbindung mit einem Auslösegerät den Motor stillsetzen. Die Kaltleiter sprechen an: Blockage des Rotors, zu hohe Umgebungstemperatur (z.B. durch zu geringe Kühlluftzufuhr), zu hohe Schalthäufigkeit und Überlastung. Die Kennfarbe der Litzenisolation ist den Nennabschalt-Temperaturen zugeordnet:

blau-blau	130 °C
weiß-blau	140 °C
schwarz-schwarz	150 °C
weiß-grün	170 °C

Prüfung der eingebauten Kaltleiter - Temperaturfühler

Die Durchgangsprüfung sollte bei Raumtemperatur mit einer Prüfspannung < 1,5 V durchgeführt werden. Es können auch handelsübliche Messbrücken verwendet werden, wenn der maximale Meßstrom 50 mA nicht übersteigt.

Fremdlüfter

Die verwendeten Fremdlüfter sind 1-phäsig mit 230 V bei 50 Hz.

Getriebebremsmotoren

Die eingebaute Einscheiben-Federkraftbremse ist eine Sicherheitsbremse, die durch Federkraft bei abgeschalteter Spannung bremst. Die Gleichstrom-Bremsspule wird mit einem Gleichrichter gespeist. Der Motor darf nur in Verbindung mit der Gleichstrombremse eingeschaltet werden. Die Bremse ist serienmäßig nicht angeschlossen. Wir bitten um spezielle Anfrage. Die Bremsen sind auf das maximale, zugleich listenmäßig aufgeführte Bremsmoment sowie auf den minimalen Luftspalt eingestellt und geprüft.

Wartung

Bei Überschreiten des maximalen Luftspaltes muss die Bremse neu eingestellt werden bzw. die Reibscheibe erneuert werden.



Bremsmomente / Motorverlängerung

Leistung [kW]	Motor- Baugröße [nach IEC]	Bremsmoment [Nm]	Verlängerung durch Anbau der Bremse [mm]	Verlängerung durch Anbau des Fremd- lüfters [mm]	Verlängerung durch Anbau des Regen- daches [mm]
1,1	90S-4	20	79	128	40
1,5	90L-4	20	79	128	40
2,2	100L-4	40	88	124	39
3,0	100L-4	40	88	124	39
4,0	112M-4	60	96	128	45
5,5	132S-4	60	116	129	50
7,5	132M-4	100	116	129	50
9,2	132M/L-4	100	116	129	50
11	160M-4	150	127	154	60
15	160L-4	150	127	154	60
18,5	180M-4	250	105	146	85
22	180L-4	250	105	146	85
30	200L-4	400	145	151	91
37	225S/M-4	400	145	149	100
45	225S/M-4	400	145	149	100
55	250S/M-4	400	145	333	100

Mechanische Handlüftung

Die mechanische Handlüftung erfolgt durch Ziehen des Handlüftthebels. Die Nullstellung ist durch Federwirkung gegeben. Durch die Vorspannfeder wird der Lüfterhebel während des Betriebes in einer vorbestimmten Stellung gehalten.

Elektrisches Lüften

Jede Bremse kann unabhängig vom Motor durch Zuführen der angegebenen Steuerspannung elektrisch gelüftet werden.

Besondere Abdichtung gegen Staub, Schmutz und Feuchtigkeit

Die Bremsen sind geschlossen und in korrosionsgeschützter Ausführung, Schutzart IP66.

Schaltung und Anschluß

Zum Schutz gegen die in vielen Fällen sehr hohen Überspannungen sind alle Gleichrichter serienmäßig

mit einem Varistor ausgerüstet. Der Anschluss des Bremsystems erfolgt über einen im Klemmenkasten eingebauten Gleichrichter entsprechend dem jeweils beigefügten Schaltbild. Die anzulegende Anschlussspannung ist im Schaltbild angegeben. Wenn ein allmählicher Abbau des Bremsmomentes erwünscht ist, z.B. sanftes Einfahren in eine Position, kann die Abschaltung wechselstromseitig erfolgen. Ein schneller Aufbau des Bremsmomentes ergibt sich bei gleichstromseitiger Abschaltung. Dies gilt insbesondere auch für Hubwerke und ähnliche Einsatzfälle. Hierdurch wird ein extrem geringer Nachlauf (Faktor 5-6) erreicht. Der Schaltkontakt wird in der Regel mit dem Steuerschalter des Motors parallel geschaltet. Die Schutzbeschaltung ist nach VDE 0580 durchzuführen.

Bremsspannung

Die Bremsspulenspannung wird in der Regel so ausgelegt, dass sie der Motorspannung entspricht. Bitte Schaltbild im Klemmenkasten beachten.

Telefax an +49 2291 791-298

Stiebel-Getriebebau GmbH & Co. KG
Industriestr. 12
D-51545 Waldbröl

Firma: _____
Ansprechpartner: _____
Straße: _____
PLZ, Ort: _____
Telefon: _____
Telefax: _____
E-Mail: _____

Technischer Fragebogen Förderbandantriebe

Antrieb

Leistung P kW

Drehzahl n_2 min⁻¹

oder

Trommel Ø mm

Bandgeschwindigkeit : v m/s

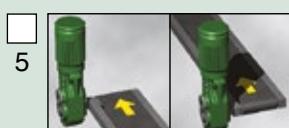
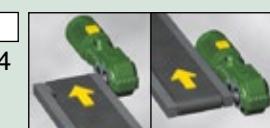
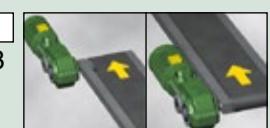
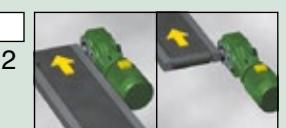
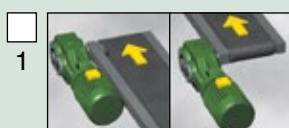
Abtriebsart

Hohlwelle Ø mm

Hohlwelle Schrumpfscheibe Ø mm

mit Abdeckung

Anbausituation



Zulässige Neigung: Motor unten 25°, Motor oben 12° • Anbausituation 5 - 8: Motor mit Regendach
Getriebe mit Bremsmotor Neigung nach unten nicht zulässig

Optionen

Rücklaufsperrre Kaltleiter Fremdlüfter Motorbremse Motorbremse mit Handlüftung

E-Motor

Spannung V

Frequenz Hz

Schutzart

sonstiges

Betriebsbedingungen

Umgebung: normal staubig feucht sonstige

Umgebungstemperatur: Minimum °C Maximum °C

Farbauswahl

- 0 - grundiert 3 - RAL 3002 karminrot 6 - RAL 7035 lichtgrau
- 1 - RAL 6002 laubgrün (Stiebel-Standard) 4 - RAL 5007 brillantblau 7 - RAL 7015 schiefergrau
- 2 - RAL 1021 rapsgelb 5 - RAL 7001 silbergrau
- F - andere Farbwahl S - Sonderlackierung

Bestellnummern-Aufbau

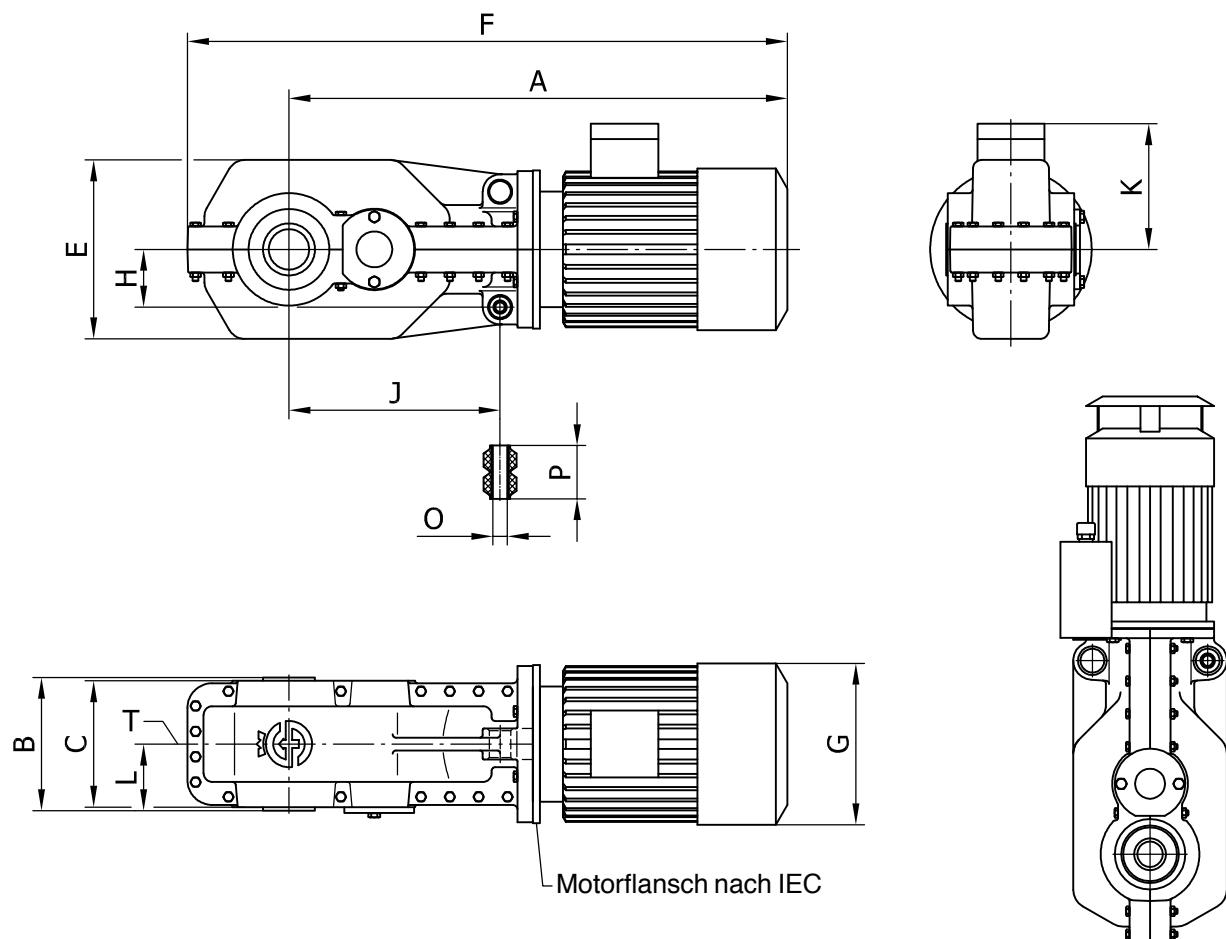
Förderband-Antriebe

Beispiel: K040.072.040S1000033

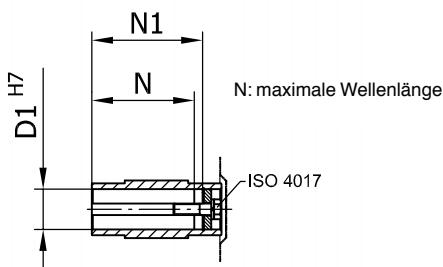
Beispiel	Bezeichnung	Varianten	Erklärung
K	Kegelstirnrad-Getriebemotor		
040.	Leistung	011 - 900	Leistungsvarianten (kW) z.B. 040 \triangleq 4kW
072.	Drehzahl	175 - 022	Drehzahlen (min^{-1}) z.B. 072 \triangleq 72 min^{-1}
040.	Abtriebs Ø	030 - 120	Abtriebsdurchm. (mm) z.B. 040 \triangleq 40 mm
S	Abtriebsart Hohlwelle	P / S	P - Passfedernut S - Schrumpfscheibe
1	Rücklaufsperrre	0 / 1	0 - ohne 1 - mit
0	Abdeckung	0 / A	0 - ohne A - mit, nur bei Abtrieb S
0	Fremdlüfter	0 / F	0 - ohne F - mit
0	Bremse	0 / 1 / 2 / E	0 - ohne 1 - mit 2 - mit Handlüftung E - Energiesparmotor
0	Kaltleiter	0 / K 1 / S	Anbausituation 1-4: 0 - ohne K - mit Anbausituation 5-8: 1 - ohne S - mit
3	Anbausituation	1 / 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8	Anbausituation siehe S. 26
3	Farbauswahl	0 - 7 / F / S	Farbauswahl siehe S. 26

Anbaumaße (in mm)

Förderband-Antriebe

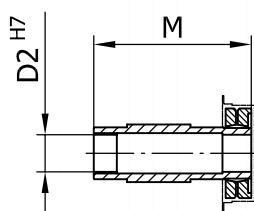


Hohlwelle mit Passfederndut
nach DIN 6885 Bl.1



Toleranz für Wellenenden:
 $\varnothing \leq 50$ mm ISO k6
 $\varnothing > 50$ mm ISO m6

Hohlwelle mit
Schrumpfscheibe



Toleranz für Wellenenden: h7
Rauhtiefe $\leq R_t = 16$
erf. Streckgrenze für Wellenwerkstoff
 $R_e \text{ min} = 375 \text{ N/mm}^2$

Die Maßangaben zu Elektromotoren variieren je nach Fabrikat. Technische Motordaten siehe Seiten 23f.
Achtung: bei Motorzusatzausstattung Tabelle Seite 25 beachten.

Weitere Antriebslösungen Individuell und mit überdurchschnittlicher Lebensdauer

QuarryMaster® HighPower

Grundsolide, variantenreich und effizient:
Zuverlässige Antriebsgruppen für härteste
Bedingungen, durch uns einsatzbereit
konfektioniert.

- Leistungsbereich: 11 – 710 kW
- Drehzahl: 28 – 145 min⁻¹



QuarryMaster®-Fahrantrieb

Für Schwenkbäder entwickelte Kegelstirnrad-
Getriebemotoren.

- Leistungsbereich: 0,25 – 3 kW
- Drehzahlen: 0,9 – 63 min⁻¹
- Betriebsfaktor Bf ≥ 1,0 (Volllast)
- 2 verschiedene Einbaulagen möglich



A 2000

Durch die robuste Konstruktion und die sehr
flache Bauform bewährtes Getriebe für die Schütt-
gutfördertechnik! Für zusätzliche Flexibilität sorgt
eine Vielzahl verschiedener Hohlwellen-Varianten.

- Leistungsbereich: 0,5 – 168 kW
- Drehzahlen: 16 – 263 min⁻¹
- Drehmoment: 150 – 45.000 Nm
- 6 verschiedene Einbaulagen möglich



S 2000

Hochbelastbare Stirnrad- und Kegelstirnradgetrie-
be mit großem Übersetzungsbereich und flexiblen
Anbaumöglichkeiten. Entwickelt speziell für Schöpf-
räder und Schwertwäschen.

- Drehzahlen: 0,5 – 250 min⁻¹
- Drehmoment: 20.000 – 240.000 Nm
- 6 verschiedene Einbaulagen möglich

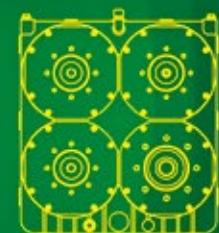
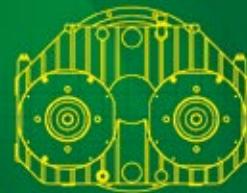
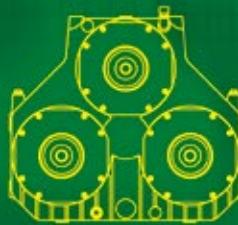
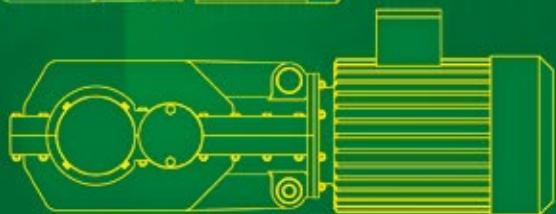
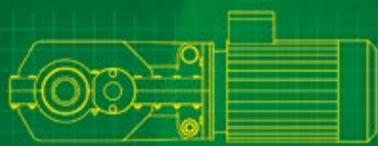
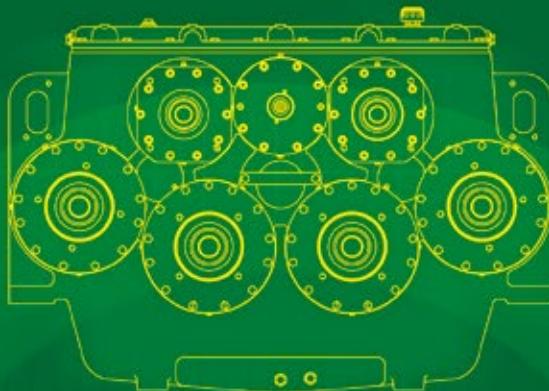


Spezialgetriebe – optimale Lösungen jenseits des Standards

Wir entwickeln und fertigen maßgeschneiderte Spezialgetriebe. Auf Grund der langjährigen Erfahrung und des umfassenden Know-hows
unserer Ingenieure und Produktmanager sind die Realisierungszeiten sehr kurz, und die Kosten bleiben absolut im Rahmen.
Selbst kleine Stückzahlen rechnen sich!

Sondergetriebe

Maßgeschneiderte Antriebslösungen

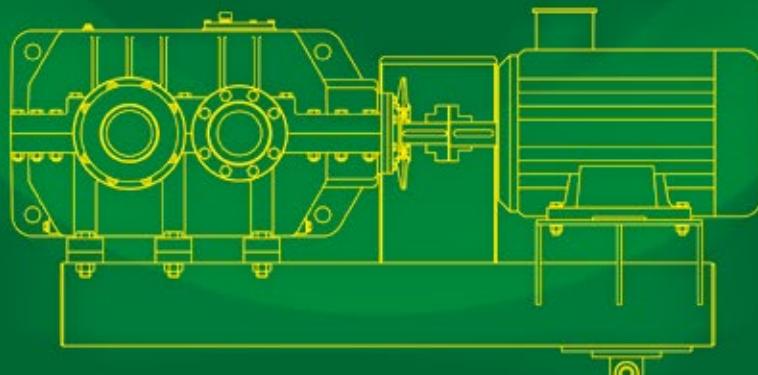


P 2000

Pumpenverteilergetriebe

QuarryMaster®

Kegelstirnrad-Getriebemotoren



QuarryMaster® HighPower

Antriebsgruppen



Stiebel-Getriebebau GmbH & Co. KG

Industriestraße 12

D-51545 Waldbröl

Telefon +49 2291 791-0

Telefax +49 2291 791-290

Internet: www.stiebel.de

E-Mail: quarrymaster@stiebel.de